

Descrizione del Prodotto

Il nastro trasportatore Ropanyl 40X935 di Ammeraal Beltech è progettato per applicazioni industriali che richiedono elevata flessibilità e resistenza. Questo nastro è realizzato con un rivestimento in poliuretano termoplastico (TPU), che garantisce eccellente resistenza a oli, grassi e abrasioni. È conforme agli standard alimentari per tutti gli alimenti, rendendolo ideale per l'industria alimentare, del confezionamento, del legno, tessile e dei metalli.

Caratteristiche Principali

- Rivestimento in poliuretano termoplastico (TPU) per alta resistenza a oli e grassi.
- Flessibilità eccellente anche a basse temperature.
- Buona resistenza all'abrasione.
- Conformità agli standard alimentari per tutti gli alimenti.
- Disponibile in vari colori e profili.

Specifiche Tecniche

- Spessore totale: 4,0 mm.
- Larghezza: 935 mm.
- Struttura: 2 tele.
- Colore: Bianco.
- Superficie: Liscia.
- Resistenza alla trazione: 6 N/mm.
- Allungamento a 10%: 1,5%.
- Temperatura di esercizio: da -20°C a +80°C.

Applicazioni Tipiche

- Trasporto di prodotti alimentari non confezionati.

- Linee di confezionamento.
- Industria del legno per la movimentazione di pannelli.
- Settore tessile per il trasporto di tessuti.
- Industria metallurgica per la movimentazione di lamiere leggere.

Vantaggi

- Elevata durata grazie alla resistenza a oli, grassi e abrasioni.
- Flessibilità che consente l'utilizzo su sistemi con piccoli diametri di avvolgimento.
- Conformità agli standard alimentari, garantendo sicurezza nel trasporto di prodotti destinati al consumo umano.
- Disponibilità in diverse configurazioni per adattarsi a specifiche esigenze applicative.

Note

Per ulteriori informazioni tecniche o per richieste specifiche, si consiglia di consultare il catalogo ufficiale di Ammeraal Beltech o di contattare un rappresentante autorizzato.