

Descrizione del Prodotto

Il nastro trasportatore Ammeraal Beltech ROPANYLEM310002WHITE è progettato per applicazioni industriali che richiedono elevata resistenza e durata. Questo nastro è realizzato con materiali di alta qualità per garantire prestazioni ottimali in vari ambienti operativi.

Caratteristiche Principali

- **Materiale del Rivestimento Superiore**: Poliuretano termoplastico (TPU) ([pdf.directindustry.com](https://pdf.directindustry.com/pdf/ammeraal-beltech/synthetic-conveyor-belts-general-brochure/14494-1010972.html?utm_source=openai))
- **Colore**: Bianco
- **Spessore Totale**: 2,0 mm
- **Durezza del Rivestimento Superiore**: 85 Shore A
- **Resistenza alla Temperatura**: Da -30 °C a +80 °C
- **Resistenza agli Oli e ai Grassi**: Eccellente
- **Conformità Alimentare**: Conforme agli standard FDA/USDA per il contatto con alimenti

Applicazioni Tipiche

- Industria alimentare: trasporto di prodotti alimentari in ambienti che richiedono elevati standard igienici
- Industria farmaceutica: movimentazione di prodotti in ambienti controllati
- Industria del packaging: trasporto di confezioni e imballaggi

Vantaggi

- **Elevata Flessibilità**: Permette l'utilizzo su sistemi con tamburi di piccolo diametro
- **Facilità di Pulizia**: Superficie liscia che facilita la pulizia e la manutenzione
- **Durata**: Resistente all'usura e agli agenti chimici, garantendo una lunga vita operativa

Note

Per ulteriori informazioni tecniche o per richieste specifiche, si consiglia di contattare direttamente Ammeraal Beltech o consultare la documentazione tecnica disponibile sul loro sito web.