

Descrizione del Prodotto

Il nastro trasportatore Ammeraal Beltech ROPANYLEM310002WHITE è progettato per applicazioni industriali che richiedono elevata resistenza e durata. Questo nastro è realizzato con materiali di alta qualità per garantire prestazioni ottimali in vari ambienti operativi.

Caratteristiche Principali

- ****Materiale del Rivestimento Superiore**: Poliuretano termoplastico (TPU) ([\[pdf.directindustry.com\]\(https://pdf.directindustry.com/pdf/ammeraal-beltech/synthetic-conveyor-belts-general-brochure/14494-1010972.html?utm_source=openai\)](https://pdf.directindustry.com/pdf/ammeraal-beltech/synthetic-conveyor-belts-general-brochure/14494-1010972.html?utm_source=openai))**
- ****Colore**: Bianco**
- ****Spessore Totale**: 2,0 mm**
- ****Durezza del Rivestimento Superiore**: 85 Shore A**
- ****Resistenza alla Temperatura**: Da -30 °C a +80 °C**
- ****Resistenza agli Oli e ai Grassi**: Eccellente**
- ****Conformità Alimentare**: Conforme agli standard FDA/USDA per il contatto con alimenti**

Applicazioni Tipiche

- Industria alimentare: trasporto di prodotti alimentari in ambienti che richiedono elevati standard igienici
- Industria farmaceutica: movimentazione di prodotti in ambienti controllati
- Industria del packaging: trasporto di confezioni e imballaggi

Vantaggi

- ****Elevata Flessibilità**: Permette l'utilizzo su sistemi con tamburi di piccolo diametro**
- ****Facilità di Pulizia**: Superficie liscia che facilita la pulizia e la manutenzione**
- ****Durata**: Resistente all'usura e agli agenti chimici, garantendo una lunga vita operativa**

Note

Per ulteriori informazioni tecniche o per richieste specifiche, si consiglia di contattare direttamente Ammeraal Beltech o consultare la documentazione tecnica disponibile sul loro sito web.