

Descrizione del Prodotto

Il dado singolo con flangia FEM-E-S 40X10RX6-4 di Bosch Rexroth, codice materiale R151244013, è progettato per convertire il moto rotatorio in moto lineare con attrito minimo. Questo modello presenta un diametro nominale di 40 mm e un passo di 10 mm, con filettatura a destra. È dotato di guarnizioni standard e gioco assiale standard, garantendo un funzionamento affidabile in diverse condizioni operative.

Specifiche Tecniche

- **Diametro nominale (d_0):** 40 mm
- **Passo (P):** 10 mm (destra)
- **Diametro delle sfere (D_w):** 6 mm
- **Numero di giri delle sfere (i):** 4
- **Capacità di carico dinamico (C):** 60.000 N
- **Capacità di carico statico (C_0):** 86.400 N
- **Velocità lineare massima consentita (v_{max}):** 38 m/min
- **Temperatura operativa:** da -10°C a +80°C
- **Peso:** 1,515 kg

Dimensioni

- **D_1 (g6):** 63 mm
- **D_5 :** 95 mm
- **D_6 :** 78 mm
- **D_7 :** 9 mm
- **L:** 70 mm
- **L_3 :** 15 mm
- **L_4 :** 16 mm
- **L_{10} :** 55 mm
- **S_x :** 5 mm
- **Angolo (φ):** 30°

Caratteristiche Aggiuntive

- **Tipo di dado:** FEM-E-S con flangia
- **Classe di precarico:** C0, C00, C1, C2, C3
- **Grado di tolleranza:** T3, T5, T7, T9
- **Schema dei fori:** BB4

- ****Serie:**** Serie standard
- ****Categoria:**** A

Note

Le capacità di carico indicate sono valide per i gradi di tolleranza T3 e T5. Per altri gradi di tolleranza, è necessario considerare il fattore di correzione f_{ac} , come indicato nelle Note Tecniche Generali e Informazioni.

Applicazioni Tipiche

Questo dado singolo con flangia è ideale per applicazioni che richiedono movimenti lineari precisi, come nei sistemi di automazione, macchine CNC e altre attrezzature industriali dove l'accuratezza e l'efficienza sono fondamentali.

Riferimenti

Per ulteriori dettagli e documentazione tecnica, si consiglia di consultare le risorse ufficiali di Bosch Rexroth o contattare un distributore autorizzato.