

## **Descrizione**

I cilindri pneumatici della Serie 63 di Camozzi sono progettati per garantire elevate prestazioni e versatilità in applicazioni industriali. Offrono un movimento uniforme, basso attrito e sono adatti per ambienti con temperature estreme e condizioni difficili.

## **Caratteristiche principali**

- Basso attrito per una risposta dinamica veloce.
- Movimento uniforme senza stick-slip, con velocità minima di 0,05 m/s.
- Guarnizioni autolubrificanti resistenti agli agenti chimici, adatte per funzionamento a secco.
- Materiali e trattamenti resistenti alla corrosione, con resistenza superiore a 720 ore in nebbia salina.
- Disponibili varianti per alte temperature (fino a 150°C) e basse temperature (fino a -50°C).
- Opzioni per ambienti sporchi e polverosi con raschiatore metallico.
- Conformità alla direttiva ATEX per ambienti potenzialmente esplosivi.

## **Specifiche tecniche**

- Alesaggio: disponibile in diverse dimensioni, ad esempio 32 mm, 40 mm, 63 mm, ecc.
- Corsa: personalizzabile in base alle esigenze applicative.
- Pressione di esercizio: generalmente compresa tra 1 e 10 bar.
- Temperatura di esercizio: standard da -20°C a +80°C; varianti disponibili per temperature estreme.
- Materiali: corpo in alluminio anodizzato, stelo in acciaio inox, guarnizioni in NBR o FKM.

## **Applicazioni**

I cilindri della Serie 63 sono ideali per applicazioni che richiedono precisione, affidabilità e resistenza in condizioni ambientali difficili, come nel settore alimentare, chimico,

farmaceutico e in ambienti con presenza di polveri o agenti corrosivi.

### **Opzioni disponibili**

- Versioni con ammortizzatori pneumatici regolabili per una regolazione fine dell'ammortizzo.
- Varianti con guarnizioni speciali per alte e basse temperature.
- Opzioni con raschiatore metallico per ambienti sporchi e polverosi.
- Versioni conformi alla direttiva ATEX per ambienti esplosivi.
- Possibilità di personalizzazione con verniciatura poliuretanica RAL 7035.

### **Certificazioni**

- Conformità alla direttiva ATEX per l'utilizzo in ambienti potenzialmente esplosivi.
- Materiali e trattamenti conformi agli standard per l'industria alimentare e farmaceutica.