

## **Descrizione del Prodotto**

Nastro trasportatore Chiorino progettato per applicazioni industriali, caratterizzato da alta resistenza all'abrasione e durata nel tempo.

## **Materiali**

Realizzato con materiali di alta qualità, tra cui elastomero e poliuretano termoplastico (TPU), che garantiscono eccellente resistenza all'abrasione e stabilità dimensionale.

## **Caratteristiche Principali**

- Resistenza all'abrasione e maggiore precisione di produzione
- Buona stabilità dimensionale
- Antistatico e non conduttivo
- Risparmio energetico
- Sistema di giunzione rapido e senza colla
- Riduzione dei tempi di inattività

## **Applicazioni Tipiche**

Adatto per l'uso in settori come l'industria alimentare, del packaging, cartotecnica, stampa e intralogistica.

## **Certificazioni**

Conforme alle normative europee EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011 e FDA, garantendo sicurezza totale e riduzione dei rischi.

## **Manutenzione**

Facile da pulire e mantenere, con resistenza ai sistemi di pulizia "Clean-in-Place" (CIP).