

## **Descrizione del Prodotto**

Il COGNEX IS2000M12040125 è un sistema di visione industriale progettato per applicazioni di ispezione, identificazione e guida robotica. Offre elevate prestazioni in un formato compatto, ideale per l'integrazione in linee di produzione automatizzate.

## **Caratteristiche Principali**

- Risoluzione: 1280 x 1024 pixel
- Velocità di acquisizione: fino a 60 fotogrammi al secondo
- Illuminazione integrata: LED ad alta intensità con opzioni di colore variabili
- Interfacce di comunicazione: Ethernet, RS-232
- Grado di protezione: IP67, resistente a polvere e spruzzi d'acqua

## **Specifiche Tecniche**

- Sensore: CMOS monocromatico
- Obiettivo: Focale fissa con opzioni di messa a fuoco regolabile
- Alimentazione: 24 V DC  $\pm 10\%$
- Consumo energetico: 5 W tipico
- Temperatura di funzionamento: 0°C a 45°C

## **Applicazioni Tipiche**

- Ispezione di qualità su linee di assemblaggio
- Lettura di codici a barre e Data Matrix
- Guida robotica per operazioni di pick-and-place
- Verifica della presenza e correttezza di componenti

## **Contenuto della Confezione**

- Sistema di visione COGNEX IS2000M12040125
- Cavo di alimentazione e comunicazione
- Software di configurazione e manuale utente

**Note**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'integrazione, si consiglia di consultare il manuale utente fornito o contattare il supporto tecnico COGNEX.