## **Descrizione del Prodotto**

Il sensore Dropsa 1655305 è un UltraSensor progettato per applicazioni SMX. È utilizzato per monitorare il movimento del pistone negli elementi divisori progressivi, garantendo un controllo preciso del ciclo di lubrificazione.

## **Caratteristiche Tecniche**

- \*\*Materiale\*\*: Ottone nichelato e acciaio inossidabile AISI 316
- \*\*Cicli massimi al minuto\*\*: 1000
- \*\*Tensione di alimentazione\*\*: 8 ÷ 28 V DC
- \*\*Protezione contro i cortocircuiti\*\*: Sì
- \*\*Grado di protezione\*\*: IP67
- \*\*Temperatura di esercizio\*\*: -10 °C  $\div$  +60 °C (-4 °F  $\div$  +158 °F)
- \*\*Connettore\*\*: M12x1
- \*\*Segnali di uscita\*\*: NPN 2A N.O., PNP 0,7A N.O.
- \*\*Pressione massima consentita sulla superficie frontale del sensore\*\*: 400 bar (5800 PSI)

## **Applicazioni**

Il sensore Dropsa 1655305 è ideale per il monitoraggio del movimento del pistone negli elementi divisori progressivi, assicurando un controllo accurato nei sistemi di lubrificazione centralizzata.

## **Note**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita da Dropsa o di contattare un rappresentante autorizzato.