

## Descrizione del Prodotto

Il sensore di conducibilità induttivo Indumax CLS54 è progettato per applicazioni igieniche e sterili, garantendo la massima sicurezza e qualità dei prodotti. La sua costruzione igienica unica è certificata da EHEDG e 3-A.

## Campo di Applicazione

Indumax CLS54 misura la conducibilità toroidale in applicazioni igieniche nei settori alimentare e farmaceutico, come:

- Separazione di fase di miscele prodotto/acqua e prodotto/prodotto nelle tubazioni.
- Controllo dei processi CIP (Cleaning in Place) nel canale di ritorno.
- Controllo della concentrazione nella preparazione dei detergenti per CIP.
- Monitoraggio del prodotto in sistemi di tubazioni, impianti di imbottigliamento e garanzia della qualità.
- Monitoraggio delle perdite.

## Vantaggi

- Design igienico unico che evita la contaminazione.
- Certificazioni igieniche necessarie per applicazioni sanitarie.
- Corpo in PEEK di grado alimentare senza giunzioni né fessure.
- Biocompatibilità certificata secondo USP classe VI.
- Adatto per cicli di pulizia in loco (CIP) e sterilizzazione in loco (SIP).
- Conforme ai regolamenti EG 2023/2006 e 1935/2004.

## Specifiche Tecniche

- **Campo di Misura:** 100  $\mu$ S/cm - 2000 mS/cm; Costante di cella k: 6,3 1/cm.
- **Temperatura di Processo:** -10°C - +125°C (14°F - 257°F); Sterilizzazione: 150°C/5 bar (max. 60 min.) (302°F / 72.5 psi).
- **Pressione di Processo:** 12 bar (174 psi) a 20°C (68°F); 8 bar (116 psi) a 125°C (257°F).

## Certificazioni

Il design igienico del sensore è certificato da EHEDG e 3-A, garantendo la conformità agli standard igienici più rigorosi.

## **Applicazioni Tipiche**

Il sensore è ideale per l'uso in industrie come:

- Latterie.
- Birrifici.
- Produzione di bevande (acqua, succhi, bibite).
- Industria farmaceutica e biotecnologica.

## **Materiali di Costruzione**

Il corpo del sensore è realizzato in PEEK vergine di grado alimentare, privo di giunzioni o fessure, garantendo la massima igiene e durata.

## **Manutenzione e Pulizia**

Il sensore è progettato per essere compatibile con cicli di pulizia in loco (CIP) e sterilizzazione in loco (SIP), facilitando la manutenzione e garantendo la longevità del dispositivo.

## **Compatibilità**

Indumax CLS54 è compatibile con i trasmettitori Liquiline CM42 e Liquisys CLM223/253, ed è parte integrante del sistema di misura Smartec CLD134.