

Descrizione del Prodotto

Il sensore di conducibilità induttivo Indumax CLS54 è progettato per applicazioni igieniche e sterili, garantendo misurazioni precise e affidabili in settori come l'industria alimentare, delle bevande, farmaceutica e biotecnologica. La sua costruzione igienica unica assicura la massima sicurezza e qualità dei prodotti.

Principio di Misura

Misura induttiva della conducibilità.

Applicazioni

Indumax CLS54 è ideale per:

- Separazione di fase di miscele prodotto/acqua e prodotto/prodotto nelle tubazioni.
- Controllo dei processi CIP (Cleaning in Place) nei canali di ritorno.
- Controllo della concentrazione dei detergenti nei cicli di pulizia CIP.
- Monitoraggio del prodotto in sistemi di tubazioni, impianti di imbottigliamento e per la garanzia della qualità.
- Monitoraggio delle perdite.

Campo di Misura

100 μ S/cm - 2000 mS/cm con costante di cella k: 6,3 1/cm.

Temperatura di Processo

Da -10 °C a +125 °C (14 °F - 257 °F). Sterilizzazione fino a 150 °C/5 bar per un massimo di 60 minuti (302 °F/72,5 psi).

Pressione di Processo

12 bar (174 psi) a 20 °C (68 °F); 8 bar (116 psi) a 125 °C (257 °F).

Materiali

Corpo in PEEK vergine senza giunti né fessure, conforme agli standard igienici.

Certificazioni

Certificato EHEDG e 3-A per il design igienico. Biocompatibilità certificata secondo USP classe VI. Conforme alle normative EG 2023/2006 e 1935/2004.

Vantaggi

- Design igienico unico che evita contaminazioni.
- Disponibile con tutte le certificazioni igieniche richieste.
- Adatto per cicli di pulizia in loco (CIP) e sterilizzazione in loco (SIP).
- Costruzione robusta per una lunga durata operativa.

Note

Per informazioni dettagliate sul modello specifico CLS54AMV5012, si consiglia di consultare la documentazione tecnica fornita dal produttore o contattare direttamente Endress+Hauser.