

Descrizione del Prodotto

Il sensore digitale di redox Orbisint CPS12D-7NA21 di Endress+Hauser è progettato per applicazioni standard nei settori dei processi e ambientali. Garantisce misurazioni affidabili e accurate anche in aree pericolose. Grazie alla tecnologia digitale Memosens, offre un'elevata sicurezza del processo e facilità di manutenzione predittiva.

Caratteristiche Principali

- Elettrodo robusto con lungo percorso di diffusione del veleno, richiede poca manutenzione grazie al grande diaframma ad anello in PTFE repellente allo sporco.
- Adatto per applicazioni difficili: vetro di processo per mezzi altamente alcalini e resistente alla pressione fino a 16 bar (232 psi).
- Diversi elementi di misura per applicazioni in mezzi ossidanti o riducenti.
- Massima sicurezza del processo attraverso la trasmissione del segnale induttiva senza contatto.
- Consente la manutenzione predittiva grazie alla memorizzazione dei dati specifici del sensore e del processo.
- Riduzione dei costi operativi grazie alla minimizzazione dei tempi di fermo del processo e all'estensione della durata del sensore.

Specifiche Tecniche

- Principio di misura: Sensore ORP/Redox.
- Campo di misura: da -1500 mV a +1500 mV.
- Temperatura di processo: da -15 a 135 °C (da 5 a 275 °F).
- Pressione di processo: da 0 a 16 bar (da 0 a 232 psi).
- Materiale: Elettrodo in vetro con diaframma in PTFE.
- Dimensioni: Diametro 12 mm; Lunghezze dell'albero: 120 mm, 225 mm e 360 mm.
- Sensore di temperatura: NTC 30k.

- Certificazioni Ex: ATEX II 1G EEX ia IIC T3/T4/T6; FM/CSA Classe 1 Div.2, in combinazione con trasmettitori CM42 e CPM153.
- Protezione ingresso: IP68.

Applicazioni

- Monitoraggio a lungo termine e monitoraggio dei limiti dei processi con condizioni di processo stabili, come nell'industria chimica, cartaria, centrali elettriche e impianti di incenerimento.
- Trattamento dell'acqua: acqua potabile, acqua di raffreddamento, acqua di pozzo.

Vantaggi

- Elettrodo robusto con lungo percorso di diffusione del veleno, richiede poca manutenzione grazie al grande diaframma ad anello in PTFE repellente allo sporco.
- Adatto per applicazioni difficili: vetro di processo per mezzi altamente alcalini e resistente alla pressione fino a 16 bar (232 psi).
- Diversi elementi di misura per applicazioni in mezzi ossidanti o riducenti.
- Massima sicurezza del processo attraverso la trasmissione del segnale induttiva senza contatto.
- Consente la manutenzione predittiva grazie alla memorizzazione dei dati specifici del sensore e del processo.
- Riduzione dei costi operativi grazie alla minimizzazione dei tempi di fermo del processo e all'estensione della durata del sensore.

Certificazioni

- ATEX II 1G EEX ia IIC T3/T4/T6.
- FM/CSA Classe 1 Div.2, in combinazione con trasmettitori CM42 e CPM153.
- Biocompatibilità validata secondo ISO 10993-5:1993 e USP (versione corrente).
- Certificato TÜV per resistenza alla pressione fino a 16 bar con sicurezza a tripla

sovrapressione.

- Compatibilità elettromagnetica conforme a EN 61326:1997.

Note

Il sensore CPS12D-7NA21 è una versione specifica del modello Orbisint CPS12D, caratterizzata da una lunghezza dell'albero di 120 mm e una superficie di misura in oro, adatta per applicazioni standard in ambienti non pericolosi con marcatura UKCA.