

Descrizione del Prodotto

Il sensore digitale di redox Orbisint CPS12D-7PA21 di Endress+Hauser è progettato per applicazioni standard nei processi industriali e ambientali. Grazie alla tecnologia Memosens, offre una trasmissione del segnale induttiva senza contatto, garantendo elevata sicurezza del processo e facilità di manutenzione.

Caratteristiche Principali

- Elettrodo robusto con lungo percorso di diffusione anti-contaminazione, richiede bassa manutenzione grazie al grande diaframma ad anello in PTFE repellente allo sporco.
- Adatto per applicazioni difficili: vetro di processo per fluidi altamente alcalini e resistente alla pressione fino a 16 bar (232 psi).
- Diversi elementi di misura disponibili per applicazioni in mezzi ossidanti o riducenti.
- Trasmissione del segnale induttiva senza contatto per massima sicurezza del processo.
- Consente la manutenzione predittiva grazie alla memorizzazione di dati specifici del sensore e del processo.
- Riduzione dei costi operativi grazie alla diminuzione dei tempi di fermo del processo e all'aumento della durata del sensore.

Specifiche Tecniche

- Campo di misura: da -1500 mV a +1500 mV.
- Temperatura di processo: da -15 a 135 °C (da 5 a 275 °F).
- Pressione di processo: da 0 a 16 bar (da 0 a 232 psi).
- Materiale: elettrodo in vetro con diaframma in PTFE.
- Dimensioni: diametro 12 mm; lunghezze dell'albero disponibili: 120 mm, 225 mm e 360 mm.
- Sensore di temperatura: NTC 30k.
- Certificazioni Ex: ATEX II 1G EEX ia IIC T3/T4/T6; FM/CSA Classe 1 Div.2, in

combinazione con trasmettitori CM42 e CPM153.

- Grado di protezione: IP68.
- Certificazioni aggiuntive: biocompatibilità validata secondo ISO 10993-5:1993 e USP (versione corrente); certificato TÜV per resistenza alla pressione fino a 16 bar con sicurezza a tripla sovrappressione; compatibilità elettromagnetica conforme a EN 61326:1997.

Applicazioni Tipiche

- Monitoraggio a lungo termine e controllo dei limiti in processi con condizioni stabili, come nell'industria chimica, cartiere, centrali elettriche (ad esempio, lavaggio dei gas di scarico) e impianti di incenerimento.
- Trattamento delle acque: acqua potabile, acqua di raffreddamento, acqua di pozzo.
- Adatto per l'uso in aree pericolose grazie alle approvazioni ATEX, FM e CSA.

Vantaggi

- Elevata affidabilità e precisione delle misure anche in condizioni di processo difficili.
- Riduzione dei costi di manutenzione grazie alla tecnologia Memosens che consente la taratura in laboratorio e facilita la manutenzione predittiva.
- Lunga durata operativa del sensore, garantendo un ottimo rapporto qualità-prezzo.