

Descrizione del Prodotto

Il Liquiphant FTL31 è un interruttore di livello a vibrazione progettato per il rilevamento di livello nei liquidi. È ideale per applicazioni in serbatoi, recipienti e tubazioni, offrendo una soluzione affidabile per la protezione da troppo pieno o per la protezione delle pompe dal funzionamento a secco. Grazie al suo design compatto, è particolarmente adatto per spazi ristretti o di difficile accesso.

Caratteristiche Principali

- **Affidabilità Operativa:** Il principio di misura a vibrazione garantisce un funzionamento sicuro e affidabile, indipendentemente dalle proprietà del liquido.
- **Design Robusto:** Custodia in acciaio inox 316L per una lunga durata e resistenza alla corrosione.
- **Facilità di Installazione:** Non richiede taratura o regolazione, permettendo una messa in servizio rapida e semplice.
- **Manutenzione Minima:** Assenza di parti meccaniche in movimento, riducendo la necessità di interventi manutentivi.
- **Funzione di Test Esterno:** Possibilità di eseguire test funzionali esterni utilizzando un magnete di prova.
- **Indicazione LED:** Verifica dello stato operativo direttamente sul dispositivo grazie all'indicatore LED integrato.
- **Connettività IO-Link:** Consente una facile impostazione dei parametri e integrazione nei sistemi di automazione.

Specifiche Tecniche

- **Temperatura di Processo:** Da -40 °C a +150 °C (-40 °F a +302 °F).
- **Pressione di Processo:** Da vuoto fino a 40 bar (da vuoto fino a 580 psi).
- **Densità Minima del Prodotto:** >0,7 g/cm³ (opzionale >0,5 g/cm³).
- **Connessioni al Processo:** Filettate.
- **Materiale del Sensore:** Acciaio inox 316L.
- **Grado di Protezione:** IP69K (con connettore M12x1).
- **Approvazioni:** Certificazione WHG per controllo di troppo pieno e rilevamento delle perdite, certificato CSA C/US, certificato materiali 3.1, certificazione per l'utilizzo in ambiti navali, rapporto di ispezione finale.

Applicazioni Tipiche

- Protezione da troppo pieno in serbatoi e recipienti.
- Protezione delle pompe dal funzionamento a secco.
- Rilevamento di livello in sistemi di pulizia e filtrazione.
- Monitoraggio del livello in serbatoi di raffreddamento e lubrificazione.

Vantaggi

- Funzionamento indipendente dalle proprietà del liquido, come conducibilità, formazione di depositi, turbolenze o bolle d'aria.
- Design compatto che facilita l'installazione in spazi ristretti.
- Elevata resistenza meccanica e chimica grazie alla costruzione in acciaio inox.
- Riduzione dei costi di manutenzione grazie all'assenza di parti in movimento.
- Facilità di integrazione nei sistemi di automazione grazie alla connettività IO-Link.

Note

Il Liquiphant FTL31 non è adatto per l'uso in aree pericolose. Per applicazioni in ambienti con requisiti igienici, si consiglia l'utilizzo del modello Liquiphant FTL33.