

Descrizione

Il pressostato Fantini Cosmi B71A è progettato per il comando diretto di motori elettrici monofase o bifase, come quelli utilizzati in pompe, compressori o gruppi autoclavi domestici e industriali. È adatto per fluidi (gas o liquidi) chimicamente compatibili con la membrana in gomma.

Caratteristiche Tecniche

- Elemento sensibile: membrana in gomma.
- Differenziale regolabile.
- Raccordo: G 1/4" femmina.
- Coperchio: materiale termoplastico antiurto.
- Parti metalliche: acciaio.
- Presa di terra.
- Uscita dei collegamenti: 2 passacavi.
- Temperatura massima fluido controllato: 70°C.
- Temperatura ammissibile corpo pressostato: -15 ÷ 60°C.
- Temperatura di immagazzinaggio e trasporto: -15 ÷ 60°C.
- Peso: 0,35 kg.

Caratteristiche Elettriche

- Interruttore: doppia rottura per polo con contatti in lega d'argento.
- Tensione nominale d'isolamento (Ui): 415V~.
- Corrente nominale di servizio continuativo (Ith): 15A.
- Corrente nominale d'impiego in AC-1 (Ie): 12A.
- Corrente nominale d'impiego in AC-3 (Ie): 3A.

Scala di Pressione

- Pressione di attacco: 1,5 ÷ 4,5 bar.
- Differenziale inizio scala: 1,0 ÷ 2,1 bar.
- Differenziale fondo scala: 1,2 ÷ 2,3 bar.
- Differenziale massimo: 2,3 bar.

Dimensioni

- Larghezza: 92 mm.

- Altezza: 95 mm.
- Profondità: 67 mm.

Normative e Omologazioni

Conforme alla norma EN 60947-5-1.

Installazione

Installazione diretta su ramo, eseguita da personale tecnico esperto e qualificato.

Garanzia

Garanzia ufficiale Fantini Cosmi della durata di 2 anni.