Descrizione del Prodotto

Il Festo HGPP-12-A-G2 è un gripper parallelo di precisione progettato per applicazioni industriali che richiedono una presa affidabile e precisa. Questo modello offre una corsa di 2,5 mm per ganascia e una forza di presa esterna di 116 N, garantendo prestazioni elevate in spazi compatti.

Specifiche Tecniche

Serie: HGPPDimensione: 12

- Forza di presa esterna: 116 N- Corsa per ganascia: 2,5 mm

- **Precisione di ripetizione:** ≤ 0,02 mm

- Modalità di funzionamento: Doppio effetto

- Backup della forza di presa: Durante la chiusura

- Rilevamento della posizione: Tramite sensore Hall e sensori induttivi

- Pressione di esercizio: 5 bar ... 8 bar

Tempo minimo di apertura a 0,6 MPa (6 bar): 37 ms
 Tempo minimo di chiusura a 0,6 MPa (6 bar): 40 ms

- Frequenza operativa massima: 4 Hz- Temperatura ambiente: 5 °C ... 60 °C

Forza massima sulla ganascia Fz statica: 70 N
 Coppia massima sul gripper Mx statica: 3 Nm

- Coppia massima sul gripper My statica: 3 Nm

- Coppia massima sul gripper Mz statica: 3 Nm

Materiale delle ganasce: Lega di alluminio forgiato, nichelata
Materiale del corpo: Lega di alluminio forgiato, anodizzato duro

Materiale del coperchio: POMConnessione pneumatica: M3

- Classe di resistenza alla corrosione (CRC): 2 - Stress da corrosione moderato

- Precisione di sostituzione massima: 0,1 mm

- Numero di ganasce: 2

- Funzione del gripper: Parallelo- Design: Cremagliera e pignone

- **Simbolo:** 991,895

- **Mezzo operativo:** Aria compressa conforme a ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

- Nota sul mezzo operativo e pilota: Possibile funzionamento lubrificato (in tal caso, il

funzionamento lubrificato sarà sempre richiesto)

- **Tipo di montaggio:** Tramite filettatura femmina

- Massa massima per dito esterno del gripper: $100\ \mathrm{g}$

- **Peso del prodotto:** 173 g

Applicazioni

Il gripper parallelo HGPP-12-A-G2 è ideale per applicazioni che richiedono una presa precisa e affidabile in spazi ristretti. Grazie alla sua alta precisione di ripetizione e alla capacità di rilevamento della posizione, è adatto per operazioni di assemblaggio, manipolazione e automazione industriale.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione tecnica fornita da Festo.