

Descrizione del Prodotto

Il cavo encoder FESTO 571902, modello NEBM-M12G12-RS-2.23-N-M12G12H, è progettato per garantire una connessione affidabile tra encoder e controller, assicurando precisione nella trasmissione dei segnali.

Caratteristiche Tecniche

Di seguito sono riportate le specifiche tecniche principali del cavo encoder FESTO 571902:

- **Diametro del cavo:** 7 mm
- **Lunghezza del cavo:** 2,23 m
- **Connessione elettrica 1:** Presa con connettore M12x1, codifica A secondo EN 61076-2-101
- **Connessione elettrica 2:** Spina con connettore M12x1, codifica A secondo EN 61076-2-101
- **Numero di contatti/poli:** 12 (11 utilizzati)
- **Sezione nominale del conduttore:** 0,14 mm²
- **Raggio di curvatura per installazione flessibile:** ≥ 70 mm
- **Tensione nominale di esercizio:** 24 V DC
- **Intervallo di tensione di esercizio:** 0 ... 30 V AC/DC
- **Temperatura ambiente:** -25 ... 80 °C
- **Grado di protezione:** IP67 (in condizioni assemblate)
- **Materiale della guaina del cavo:** TPE-U (PUR)
- **Colore della guaina del cavo:** Nero
- **Classificazione resistenza alla corrosione CRC:** 2 - Media resistenza alla corrosione
- **Conformità RoHS:** Conforme alla direttiva RoHS

Applicazioni

Il cavo encoder FESTO 571902 è ideale per applicazioni industriali che richiedono una trasmissione precisa dei segnali tra encoder e controller, garantendo affidabilità e durata nel tempo.

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni aggiornate, si consiglia di consultare la documentazione tecnica ufficiale fornita da FESTO.