

Descrizione del Prodotto

Il regolatore di livello a galleggiante Finder 72B100001001 è progettato per il controllo del livello di liquidi in impianti di acque nere, acque industriali e impianti di sollevamento. È dotato di un galleggiante a tripla camera stagna, che garantisce un'elevata resistenza alle alte pressioni e una lunga durata operativa. Il dispositivo è fornito con un cavo in neoprene di 10 metri e un kit di fissaggio per una facile installazione.

Caratteristiche Tecniche

- **Codice Prodotto:** 72B100001001
- **Configurazione dei Contatti:** 1 scambio (SPDT)
- **Corrente Nominale:** 10 A (carico resistivo), 8 A (carico induttivo)
- **Tensione Nominale di Impiego:** 250 V AC
- **Grado di Protezione:** IP68
- **Materiale dei Contatti:** AgNi
- **Lunghezza del Cavo:** 10 metri in neoprene (H07 RN F)
- **Funzioni:** Svuotamento e riempimento
- **Temperatura Massima del Liquido:** +50 °C

Applicazioni

Il regolatore di livello a galleggiante Finder 72B100001001 è ideale per l'utilizzo in:

- Impianti di acque nere con residui di agglomerati in sospensione
- Acque industriali
- Impianti di sollevamento
- Pozzi di acqua pulita o di scarico
- Sistemi di controllo del livello in serbatoi di pompaggio

Note

Il prodotto è fornito con un kit di fissaggio per facilitare l'installazione. È adatto sia per la funzione di svuotamento che di riempimento. La tripla camera stagna del galleggiante assicura una maggiore resistenza alle alte pressioni e una durata operativa prolungata.

Documentazione

Per ulteriori dettagli tecnici e istruzioni di installazione, si consiglia di consultare la scheda tecnica disponibile sul sito ufficiale di Finder o presso i rivenditori autorizzati.