

Descrizione del Prodotto

Il nastro trasportatore Habasit FAB-5E è progettato per applicazioni generali nel settore alimentare e industriale. Offre una superficie liscia e una struttura robusta, garantendo affidabilità e durata nel tempo.

Caratteristiche Tecniche

- Materiale del rivestimento superiore: TPU bianco
- Materiale del rivestimento inferiore: Tessuto impregnato
- Spessore totale: 1,5 mm
- Peso: 1,8 kg/m²
- Forza di trazione: 10 N/mm
- Temperatura di esercizio: da -30°C a +80°C
- Resistenza all'abrasione: elevata
- Conformità FDA/UE: Sì

Applicazioni Tipiche

- Industria alimentare
- Confezionamento
- Logistica
- Trasporto di materiali leggeri

Vantaggi

- Superficie liscia per un facile trasporto dei prodotti
- Elevata resistenza all'abrasione per una maggiore durata
- Conformità alle normative alimentari per applicazioni sicure
- Ampio intervallo di temperature operative

Dimensioni Disponibili

- Larghezza standard: fino a 3.700 mm
- Lunghezza personalizzabile su richiesta

Manutenzione e Pulizia

Si consiglia una pulizia regolare con detergenti non aggressivi per mantenere le prestazioni ottimali del nastro.

Note

Per ulteriori informazioni tecniche e personalizzazioni, contattare il servizio clienti Habasit.