

## **Descrizione del Prodotto**

Il nastro trasportatore HABASIT FAB-5E è progettato per applicazioni nel settore alimentare, offrendo una superficie liscia e una costruzione robusta per garantire un trasporto efficiente e igienico dei prodotti.

## **Caratteristiche Principali**

- Superficie liscia per un trasporto delicato dei prodotti alimentari.
- Materiali conformi agli standard di sicurezza alimentare.
- Elevata resistenza all'abrasione e agli agenti chimici.

## **Specifiche Tecniche**

- Spessore totale: 1,5 mm
- Peso: 1,8 kg/m<sup>2</sup>
- Forza di trazione: 10 N/mm
- Temperatura di esercizio: da -30°C a +80°C

## **Applicazioni Tipiche**

- Industria alimentare
- Trasporto di prodotti confezionati e non confezionati
- Linee di produzione e confezionamento

## **Manutenzione e Pulizia**

Il nastro HABASIT FAB-5E è progettato per una facile pulizia e manutenzione, garantendo igiene e lunga durata nel tempo.

## **Note**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni specifiche, si consiglia di consultare la scheda tecnica ufficiale fornita da Habasit.