

Descrizione del Prodotto

Il modello HABASIT FNB2E80X1200 è un nastro trasportatore progettato per applicazioni industriali leggere. Questo nastro è caratterizzato da una superficie liscia e una struttura flessibile, ideale per il trasporto efficiente di materiali in vari settori.

Caratteristiche Tecniche

- **Materiale del Rivestimento Superiore:** Poliuretano termoplastico (TPU) bianco
- **Materiale del Rivestimento Inferiore:** Tessuto impregnato
- **Spessore Totale:** 1,2 mm
- **Peso:** 1,1 kg/m²
- **Forza di Trazione (1% di Allungamento):** 8 N/mm
- **Temperatura di Funzionamento:** da -30°C a +80°C
- **Resistenza all'Abrasione:** Eccellente
- **Resistenza agli Oli e ai Grassi:** Buona
- **Conformità Alimentare:** Conforme alle normative FDA e EU per il contatto con alimenti

Applicazioni Tipiche

Il nastro HABASIT FNB2E80X1200 è adatto per l'uso in industrie alimentari, farmaceutiche e di imballaggio, dove è richiesto un trasporto igienico e affidabile di prodotti leggeri.

Vantaggi

- **Igiene:** Superficie facile da pulire, ideale per ambienti con requisiti igienici elevati.
- **Durabilità:** Alta resistenza all'abrasione e agli agenti chimici, garantendo una lunga durata operativa.
- **Flessibilità:** Facilità di installazione e adattabilità a diversi sistemi di trasporto.

Manutenzione

Si consiglia una pulizia regolare con detergenti non aggressivi per mantenere le prestazioni ottimali del nastro. Evitare l'esposizione prolungata a temperature estreme e a sostanze chimiche aggressive.

Note

Per ulteriori informazioni tecniche e personalizzazioni, si prega di consultare il catalogo Habasit o contattare un rappresentante autorizzato.