

## **Descrizione del prodotto**

Il cavo di collegamento IFM EVC719 è progettato per applicazioni industriali, garantendo connessioni affidabili e sicure tra sensori e attuatori.

([ifm.com])([https://www.ifm.com/it/it/product/EVC719?utm\\_source=openai](https://www.ifm.com/it/it/product/EVC719?utm_source=openai))

## **Caratteristiche principali**

- Connettori M12 maschio e femmina dritti a 4 poli
- Lunghezza del cavo: 2 metri
- Materiale del cavo: Poliuretano (PUR) nero
- Sezione del cavo: 4 x 1,00 mm<sup>2</sup>
- Grado di protezione: IP65/IP67/IP68/IP69K
- Resistente a oli e agenti refrigeranti
- Adatto per l'uso in catene portacavi

## **Dati elettrici**

- Tensione di esercizio: 250 V AC / 300 V DC
- Corrente nominale: 4 A
- Classe di protezione: II

## **Condizioni ambientali**

- Temperatura ambiente: -25...90 °C
- Temperatura di esercizio: -25...90 °C
- Temperatura di stoccaggio: -25...55 °C
- Umidità di stoccaggio: 10...100%

## **Dati meccanici**

- Materiale del corpo: TPU arancione
- Materiale della ghiera: Ottone nichelato
- Materiale dei contatti: Dorati
- Materiale della guarnizione: FKM
- Peso: 166 g

### **Connessioni elettriche**

- Connettore 1: M12 maschio dritto, codifica A
- Connettore 2: M12 femmina dritta, codifica A
- Coppia di serraggio per la ghiera: 0,6...1,5 Nm

### **Applicazioni**

Il cavo EVC719 è ideale per l'automazione industriale e le macchine utensili, offrendo una connessione sicura e duratura in ambienti difficili.

([ifm.com](https://www.ifm.com/it/it/product/EVC719?utm\_source=openai))