

## **Descrizione del prodotto**

Il cavo di collegamento IFM EVC767 è progettato per applicazioni industriali, offrendo una connessione affidabile tra sensori e sistemi di controllo. Grazie alla sua resistenza a oli e refrigeranti, garantisce prestazioni durature anche in ambienti difficili.

## **Caratteristiche principali**

- Resistente a oli e refrigeranti.
- Tenuta affidabile anche senza l'uso di attrezzi.
- Protezione meccanica dell'O-ring grazie al finecorsa integrato.
- Resistente a vibrazioni e urti grazie all'anello di accoppiamento con meccanismo di bloccaggio.
- Elevata protezione EMC contro le interferenze elettromagnetiche.

## **Specifiche tecniche**

- Tipo di connettore: Femmina M12.
- Numero di posizioni: 4.
- Lunghezza del cavo: 25 metri.
- Materiale del cavo: Poliuretano (PUR).
- Colore: Nero.
- Grado di protezione: IP65/IP67/IP68/IP69K.
- Temperatura di esercizio: da -25°C a +90°C.

## **Applicazioni**

Ideale per l'uso in ambienti industriali dove è richiesta una connessione sicura e resistente tra sensori e dispositivi di controllo, anche in presenza di oli, refrigeranti e condizioni ambientali gravose.

## **Note di montaggio**

Collegare il connettore al sensore assicurandosi che la freccia indichi la posizione corretta della codifica. Per garantire il grado di protezione indicato, serrare il dado di accoppiamento con una coppia di serraggio compresa tra 0,6 Nm (a mano) e 1,5 Nm (utilizzando una chiave). In ambienti particolarmente gravosi, si consiglia di serrare ulteriormente il dado con una chiave per aumentare la resistenza a urti e vibrazioni.

## **Documentazione**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sul prodotto, consultare la scheda tecnica disponibile sul sito ufficiale di IFM Electronic.