

## **Descrizione del prodotto**

Il sensore induttivo IFM IF503A è progettato per applicazioni in aree potenzialmente esplosive. Grazie al suo robusto alloggiamento completamente in metallo, offre elevata resistenza agli urti e alle vibrazioni. È dotato di un connettore M12 per una connessione semplice e sicura.

## **Caratteristiche principali**

- Alloggiamento completamente in metallo per una maggiore robustezza.
- Resistenza elevata agli urti e alle vibrazioni.
- Visualizzazione dello stato di commutazione tramite LED giallo.
- Certificazione ATEX per l'uso in zone potenzialmente esplosive.

## **Specifiche tecniche**

- **Numero articolo:** IF503A
- **Tipo:** IFK3003BBPKG/AM/US1&
- **Produttore:** IFM Electronic
- **Materiale dell'alloggiamento:** Acciaio inox 1.4404 / AISI 316L
- **Temperatura ambiente:** -40°C fino a +60°C
- **Tensione di alimentazione:** 10-36 V DC
- **Corrente di commutazione:** 100 mA
- **Classe di protezione:** IP67
- **Design elettrico:** PNP
- **Funzione di uscita:** Normalmente aperto (NO)
- **Connessione:** Connettore M12

- **Marchio ATEX:** Ex II 3G Ex nA IIC T6 Gc X / Ex II 3D Ex tc IIIC T85°C Dc X
- **Distanza di commutazione:** 3 mm
- **Frequenza di commutazione:** 100 Hz

### **Applicazioni**

Il sensore IF503A è ideale per l'uso in ambienti industriali con rischio di esplosione, come impianti chimici, raffinerie e altre aree con atmosfere potenzialmente esplosive.

### **Note**

Per garantire un funzionamento sicuro e affidabile, seguire le istruzioni del produttore durante l'installazione e l'uso del sensore.