

Descrizione del Prodotto

Il sensore induttivo IFM IF5297 è progettato per l'uso in ambienti industriali difficili, grazie al suo robusto alloggiamento metallico. Offre un'ampia gamma di temperature operative e un'elevata frequenza di commutazione, garantendo prestazioni affidabili in condizioni gravose.

Caratteristiche Principali

- Alloggiamento metallico robusto per ambienti industriali difficili
- Ampia gamma di temperature operative
- Elevata frequenza di commutazione
- Ampio intervallo di tensione operativa
- Elevato grado di protezione per ambienti industriali gravosi

Specifiche Tecniche

- Tecnologia del sensore: Induttivo
- Forma del corpo: Cilindrico con filettatura M12 x 1
- Distanza di rilevamento: 2 mm
- Installazione: A filo
- Tensione operativa: 10...55 V DC
- Corrente di uscita massima: 250 mA
- Frequenza di commutazione: 800 Hz
- Temperatura operativa: -25...80 °C
- Grado di protezione: IP67
- Connessione elettrica: Cavo PVC da 2 m, 3 x 0,34 mm²

Applicazioni

Il sensore IF5297 è ideale per applicazioni in ambienti industriali difficili, dove è richiesta una rilevazione precisa e affidabile di oggetti metallici. Grazie alla sua costruzione robusta e alle specifiche tecniche avanzate, è adatto per l'automazione industriale, il controllo di processo e altre applicazioni simili.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita dal produttore.