

Descrizione del Prodotto

Il sensore induttivo IFM IFS248 è progettato per applicazioni industriali, mobili e per ambienti con presenza di liquidi refrigeranti e lubrificanti. Offre un'elevata protezione per ambienti industriali difficili, un ampio intervallo di temperatura operativa e una rilevazione sicura grazie all'ampio campo di rilevamento e alle basse tolleranze del sensore.

Caratteristiche Principali

- Adatto per applicazioni industriali, mobili e in ambienti con refrigeranti e lubrificanti.
- Elevato grado di protezione per ambienti industriali difficili.
- Ampio intervallo di temperatura operativa.
- Rilevazione sicura grazie all'ampio campo di rilevamento e alle basse tolleranze del sensore.

Dati Tecnici

- Tipo di sensore: Induttivo
- Distanza di rilevamento: 4 mm
- Tipo di uscita: PNP-NC
- Tensione di alimentazione: 10-30 V DC
- Corrente di commutazione: 100 mA
- Frequenza di commutazione: 700 Hz
- Temperatura operativa: -40°C a 85°C
- Grado di protezione: IP65, IP66, IP67, IP68, IP69K
- Materiale del corpo: Ottone rivestito in bronzo bianco
- Materiale della superficie attiva: PBT arancione
- Connessione elettrica: Connettore M12 a 4 pin con contatti dorati

Dimensioni

- Filettatura: M12 x 1
- Lunghezza: 60 mm

Accessori Inclusi

- 2 dadi di bloccaggio

Certificazioni e Conformità

- Conformità EMC secondo EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-6, EN 55011
- Resistenza alle vibrazioni secondo EN 60068-2-6
- Resistenza agli urti secondo EN 60068-2-27
- Certificazione UL: File numero E174191

Applicazioni Tipiche

- Automazione industriale
- Applicazioni mobili
- Ambienti con presenza di liquidi refrigeranti e lubrificanti

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni, consultare la scheda tecnica completa disponibile sul sito ufficiale di IFM.