

## **Descrizione del prodotto**

Il sensore induttivo IFM IG510A è progettato per applicazioni industriali che richiedono alta resistenza meccanica e chimica. Grazie al suo involucro completamente in metallo e alla certificazione ATEX, è adatto per l'uso in ambienti difficili e a rischio di esplosione.

## **Caratteristiche principali**

- **\*\*Tipo di sensore\*\***: Induttivo
- **\*\*Dimensioni\*\***: Filettatura M18 x 1, lunghezza 70 mm
- **\*\*Distanza di commutazione\*\***: 5 mm
- **\*\*Montaggio\*\***: A filo
- **\*\*Tensione di alimentazione\*\***: 10-36 V DC
- **\*\*Corrente di commutazione\*\***: 100 mA
- **\*\*Frequenza di commutazione\*\***: 100 Hz
- **\*\*Uscita\*\***: PNP, normalmente aperta (NO)
- **\*\*Connessione\*\***: Connettore M12
- **\*\*Materiale dell'involucro\*\***: Acciaio inossidabile V4A (1.4404)
- **\*\*Certificazioni\*\***: ATEX, categoria 3D/3G
- **\*\*Grado di protezione\*\***: IP65, IP67, IP68, IP69K
- **\*\*Temperatura di esercizio\*\***: -40°C a 60°C

## **Applicazioni**

Il sensore IG510A è ideale per applicazioni in ambienti industriali gravosi, inclusi quelli con rischio di esplosione, grazie alla sua robustezza e alle certificazioni ATEX. È particolarmente adatto per il rilevamento di oggetti metallici in condizioni difficili.

## **Note**

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita dal produttore.