

Descrizione del prodotto

Il sensore induttivo IFM IG5841 è progettato per l'uso in ambienti industriali difficili, offrendo una lunga distanza di rilevamento per un'elevata operatività. Presenta un'ampia gamma di temperature operative e un alto grado di protezione, rendendolo adatto alle esigenze degli ambienti industriali più severi.

Caratteristiche principali

- Design robusto con alloggiamento in metallo per l'uso in ambienti industriali difficili.
- Lunga distanza di rilevamento per un'elevata operatività.
- Ampia gamma di temperature operative.
- Alto grado di protezione per soddisfare le esigenze degli ambienti industriali severi.

Dati tecnici

- Tecnologia del sensore: Induttivo
- Stile del corpo: Cilindrico filettato
- Dimensioni: M18 x 1
- Distanza di rilevamento: 12 mm
- Tipo di uscita: PNP
- Funzione di uscita: Normalmente aperto (NO)
- Tensione di alimentazione: 10-36 V DC
- Corrente di commutazione: 250 mA
- Frequenza di commutazione massima: 300 Hz
- Tipo di connessione: Connettore M12 a 3 pin
- Materiale dell'alloggiamento: Ottone rivestito in bronzo bianco

- Temperatura operativa: da -25°C a +80°C
- Grado di protezione: IP67
- Protezione contro l'inversione di polarità: Sì
- Protezione contro cortocircuiti e sovraccarichi: Sì

Applicazioni

Il sensore IFM IG5841 è ideale per applicazioni in ambienti industriali difficili dove è richiesta una lunga distanza di rilevamento e un'elevata affidabilità. Può essere utilizzato in una varietà di settori, tra cui l'automazione industriale, la produzione e la logistica.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita dal produttore.