

Descrizione del Prodotto

Il sensore induttivo IFM IG7100 è progettato per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso e affidabile di oggetti metallici. Grazie alla sua robusta custodia in metallo, è ideale per ambienti industriali difficili. Offre un'elevata frequenza di commutazione e un'indicazione ben visibile dello stato di commutazione.

Caratteristiche Principali

- Eccellente rapporto qualità-prezzo
- Custodia metallica robusta per l'uso in ambienti industriali difficili
- Frequenza di commutazione molto alta
- Indicazione ben visibile dello stato di commutazione

Specifiche Tecniche

- **Codice Prodotto:** IG7100
- **Tecnologia del Sensore:** Induttivo
- **Forma del Corpo:** Cilindrico con filettatura M18 x 1
- **Distanza di Rilevamento:** 5 mm (montaggio a filo)
- **Tensione di Alimentazione:** 10...30 V DC
- **Corrente Massima di Uscita:** 100 mA
- **Frequenza di Commutazione:** 400 Hz
- **Tipo di Uscita:** PNP, normalmente aperto
- **Connessione:** Connettore M12
- **Materiale della Custodia:** Ottone nichelato
- **Temperatura di Funzionamento:** -25...70 °C

- ****Grado di Protezione:**** IP67

Applicazioni

Il sensore IG7100 è adatto per una vasta gamma di applicazioni industriali, inclusi sistemi di automazione, linee di produzione e ambienti con condizioni operative difficili. La sua elevata frequenza di commutazione lo rende ideale per processi che richiedono un rilevamento rapido e preciso.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, assicurarsi che l'installazione e l'uso del sensore siano conformi alle specifiche tecniche fornite dal produttore. È consigliabile consultare il manuale del prodotto per ulteriori dettagli sull'installazione e la manutenzione.