Descrizione del Prodotto

Il sensore induttivo IFM IIT200 è progettato per il rilevamento affidabile della posizione nell'industria alimentare e delle bevande. Grazie alla sua robusta costruzione in acciaio inossidabile e alla resistenza a temperature estreme, è ideale per ambienti con frequenti processi di pulizia ad alta pressione.

Caratteristiche Principali

- Ampio intervallo di temperatura operativa
- Resistente agli shock termici anche in caso di frequenti variazioni di temperatura
- Elevato grado di protezione per ambienti industriali difficili
- Robusta custodia in acciaio inossidabile per l'uso nell'industria alimentare e delle bevande
- Resistente alla pulizia ad alta pressione con agenti detergenti aggressivi

Dati Tecnici

Caratteristiche del Prodotto

- Design elettrico: PNP

- Funzione di uscita: normalmente aperto

- Distanza di rilevamento: 22 mm

- Custodia: tipo filettato

- Dimensioni: $M30 \times 1.5 / L = 50 \text{ mm}$

Applicazione

- Caratteristica speciale: contatti dorati

- Applicazione: utilizzo in aree igieniche / processi di pulizia regolari

Dati Elettrici

- Tensione di esercizio: 10...30 V DC

- Consumo di corrente: 10 mA

- Classe di protezione: II

- Protezione contro l'inversione di polarità: sì

Uscite

- Design elettrico: PNP

- Funzione di uscita: normalmente aperto

- Caduta di tensione massima dell'uscita di commutazione DC: 2,5 V

- Corrente nominale permanente dell'uscita di commutazione DC: 100 mA

- Frequenza di commutazione DC: 100 Hz

- Protezione contro i cortocircuiti: sì

- Tipo di protezione contro i cortocircuiti: pulsata

- Protezione contro il sovraccarico: sì

Zona di Rilevamento

- Distanza di rilevamento: 22 mm

- Distanza di rilevamento reale Sr: 22 \pm 10 %

- Distanza operativa: 0...17,82 mm

Accuratezza / Deviazioni

- Fattore di correzione: acciaio: 1 / acciaio inossidabile: 0.7 / ottone: 0.5 / alluminio: 0.4 / rame: 0.3

- Isteresi: 1...20 %

- Deriva del punto di commutazione: -10...10 %

Condizioni Operative

- Temperatura ambiente: 0...100 °C
- Protezione: IP 68; IP 69K

Test / Approvazioni

- EMC:
- EN 61000-4-2 ESD 4 kV CD / 8 kV AD
- EN 61000-4-3 HF irradiato 10 V/m
- EN 61000-4-4 Burst 2 kV
- EN 61000-4-6 HF condotto 10 V
- EN 55011 classe B
- MTTF: 1134 anni
- Approvazione UL:
- Ta 0...40 °C
- Tipo di custodia: Tipo 1
- Alimentazione: Tensione/Corrente Limitata
- Numero di approvazione UL: E174191

Dati Meccanici

- Peso: 100,1 g
- Custodia: tipo filettato
- Montaggio: non a filo

- Dimensioni: $M30 \times 1.5 / L = 50 \text{ mm}$
- Designazione del filetto: M30 x 1,5
- Materiali: custodia: acciaio inossidabile (316L/1.4404); superficie di rilevamento: PEEK naturale; finestra LED: PEI; dadi di bloccaggio: acciaio inossidabile (316L/1.4404)
- Coppia di serraggio: 80 Nm

Display / Elementi Operativi

- Display: stato di commutazione 4 x LED, giallo

Accessori

- Elementi forniti: dadi di bloccaggio: 2

Note

- Quantità per confezione: 1 pz.

Connessione Elettrica - Spina

- Connessione: Connettore: 1 x M12; codifica: A; Contatti: dorati

Applicazioni Tipiche

Il sensore IFM IIT200 è ideale per applicazioni nell'industria alimentare e delle bevande, dove sono richiesti elevati standard igienici e resistenza a condizioni ambientali difficili, inclusi processi di pulizia ad alta pressione e variazioni di temperatura estreme.

Certificazioni

- Certificato Ecolab: resistente a detergenti e condizioni ambientali difficili
- Approvazione UL: E174191

Note Aggiuntive

Per ulteriori informazioni, consultare la documentazione tecnica fornita dal produttore o visitare il sito ufficiale di IFM.