

Descrizione del Prodotto

Il sensore induttivo IFM IIT210 è progettato per il rilevamento affidabile della posizione nell'industria alimentare e delle bevande. Il suo corpo in acciaio inox con grado di protezione IP 68 / IP 69K impedisce la penetrazione di liquidi, rendendolo resistente anche ai lavaggi ad alta pressione. La superficie attiva in PEEK, approvata dalla FDA, è resistente a oscillazioni termiche estreme da 0 a 100 °C. Inoltre, la distanza di commutazione aumentata riduce il rischio di danneggiamenti meccanici.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

Specifiche Tecniche

- **Tipo di sensore:** Induttivo
- **Dimensioni:** M30 x 1,5 / L = 81 mm
- **Distanza di commutazione:** 14 mm (installazione a filo)
- **Materiale dell'alloggiamento:** Acciaio inox 316L
- **Materiale della superficie attiva:** PEEK (polietere etere chetone)
- **Tensione di funzionamento:** 10...36 V DC
- **Corrente di carico:** 100 mA
- **Frequenza di commutazione:** 100 Hz
- **Funzione di uscita:** PNP/NPN, normalmente aperto
- **Collegamento elettrico:** Cavo in PVC, 10 m, 3 x 0,34 mm²
- **Grado di protezione:** IP 68 / IP 69K
- **Temperatura ambiente:** 0...100 °C
- **Indicazione dello stato di commutazione:** LED giallo (4 x 90°)
- **Peso:** 456,8 g

Caratteristiche Principali

- **Distanza di commutazione aumentata:** Fino a due volte maggiore rispetto ai sensori tradizionali, riducendo il rischio di danneggiamenti meccanici.
([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))
- **Resistenza ai lavaggi ad alta pressione:** Grado di protezione IP 68 / IP 69K, ideale per ambienti con processi di pulizia intensivi.
([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))
- **Materiali conformi agli standard alimentari:** Alloggiamento in acciaio inox 316L e

superficie attiva in PEEK approvata dalla FDA.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

- **Ampio intervallo di temperatura operativa:** Funzionamento affidabile in ambienti con temperature da 0 a 100 °C.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

- **Indicazione LED a 360°:** Facilita il montaggio rapido e sicuro grazie alla visibilità da ogni angolazione.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

Applicazioni Tipiche

- **Industria alimentare e delle bevande:** Rilevamento di posizione in ambienti igienici con requisiti di pulizia rigorosi.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

- **Ambienti con lavaggi ad alta pressione:** Applicazioni che richiedono sensori resistenti a processi di pulizia intensivi.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

- **Applicazioni con variazioni termiche:** Situazioni in cui il sensore è esposto a oscillazioni di temperatura da 0 a 100 °C.

([slideshare.net](https://www.slideshare.net/slideshow/automazione-per-lindustria-alimentare/57770878?utm_source=openai))

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni aggiornate, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita dal produttore o di visitare il sito web di IFM.

([ifm.com](https://www.ifm.com/ch/it/product/IIT210?utm_source=openai))