

Descrizione del Prodotto

Il sensore capacitivo IFM KG5065 è progettato per rilevare oggetti metallici e non metallici, inclusi liquidi e materiali sfusi, attraverso pareti non metalliche. È ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso e affidabile.

Caratteristiche Principali

- ****Tecnologia del Sensore:**** Capacitivo
- ****Distanza di Rilevamento:**** 12 mm
- ****Tipo di Uscita:**** PNP/NPN, NO/NC selezionabile
- ****Tensione di Alimentazione:**** 10-36 V DC
- ****Frequenza di Commutazione:**** 10 Hz
- ****Protezione da Cortocircuito e Sovraccarico:**** Sì
- ****Protezione da Inversione di Polarità:**** Sì
- ****Interfaccia di Comunicazione:**** IO-Link

Specifiche Meccaniche

- ****Dimensioni:**** M18 x 1, lunghezza 87 mm
- ****Materiale del Corpo:**** PBT (Polibutylene Tereftalato)
- ****Tipo di Montaggio:**** Non a filo
- ****Connessione Elettrica:**** Connettore M12 a 4 pin

Condizioni Ambientali

- ****Temperatura di Funzionamento:**** -25°C a +80°C
- ****Grado di Protezione:**** IP65, IP67

Funzionalità Aggiuntive

- ****Indicazione dello Stato di Commutazione:**** LED giallo
- ****Funzione Teach:**** Sì
- ****Blocco Elettronico:**** Sì
- ****Accessori Forniti:**** 2 dadi di bloccaggio

Applicazioni Tipiche

Il sensore IFM KG5065 è adatto per il rilevamento di livelli in serbatoi, il controllo di presenza di materiali sfusi e liquidi, e altre applicazioni industriali che richiedono un rilevamento senza contatto attraverso superfici non metalliche.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, seguire le istruzioni di installazione e configurazione fornite dal produttore. Assicurarsi che il sensore sia montato correttamente e che le impostazioni siano adeguate all'applicazione specifica.