Descrizione del Prodotto

Il sensore capacitivo IFM KG5065 è progettato per rilevare oggetti metallici e non metallici, inclusi liquidi e materiali sfusi, attraverso pareti non metalliche. È ideale per applicazioni industriali che richiedono un rilevamento preciso e affidabile.

Caratteristiche Principali

- **Tecnologia del Sensore: ** Capacitivo
- **Distanza di Rilevamento:** 12 mm
- **Tipo di Uscita:** PNP/NPN, NO/NC selezionabile
- **Tensione di Alimentazione: ** 10-36 V DC
- **Frequenza di Commutazione:** 10 Hz
- **Protezione da Cortocircuito e Sovraccarico:** Sì
- **Protezione da Inversione di Polarità:** Sì
- **Interfaccia di Comunicazione:** IO-Link

Specifiche Meccaniche

- **Dimensioni:** M18 x 1, lunghezza 87 mm
- **Materiale del Corpo:** PBT (Polibutilene Tereftalato)
- **Tipo di Montaggio:** Non a filo
- **Connessione Elettrica:** Connettore M12 a 4 pin

Condizioni Ambientali

- **Temperatura di Funzionamento:** -25°C a +80°C
- **Grado di Protezione:** IP65, IP67

Funzionalità Aggiuntive

- **Indicazione dello Stato di Commutazione:** LED giallo
- **Funzione Teach:** Sì
- **Blocco Elettronico:** Sì
- **Accessori Forniti:** 2 dadi di bloccaggio

Applicazioni Tipiche

Il sensore IFM KG5065 è adatto per il rilevamento di livelli in serbatoi, il controllo di presenza di materiali sfusi e liquidi, e altre applicazioni industriali che richiedono un rilevamento senza contatto attraverso superfici non metalliche.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, seguire le istruzioni di installazione e configurazione fornite dal produttore. Assicurarsi che il sensore sia montato correttamente e che le impostazioni siano adeguate all'applicazione specifica.