

Descrizione del Prodotto

Il sensore di livello IFM LMT100 è progettato per il rilevamento affidabile del livello nei serbatoi e nei contenitori. Grazie al suo design igienico, è particolarmente adatto per l'industria alimentare e delle bevande. Può essere utilizzato con liquidi, media viscosi e materiali sfusi, offrendo una differenziazione dei media tramite la parametrizzazione delle uscite di commutazione. Inoltre, garantisce una soppressione affidabile di depositi o schiuma.

Caratteristiche Principali

- Rilevamento affidabile del livello in serbatoi e contenitori.
- Design igienico conforme ai requisiti dell'industria alimentare e delle bevande.
- Utilizzabile con liquidi, media viscosi e materiali sfusi.
- Differenziazione dei media tramite parametrizzazione delle uscite di commutazione.
- Soppressione affidabile di depositi o schiuma.

Specifiche Tecniche

Applicazione

- Media: liquidi, media viscosi, polveri.
- Pressione del serbatoio: da -1 a 40 bar.

Dati Elettrici

- Tensione di esercizio: 18...30 V DC.
- Consumo di corrente: < 50 mA.
- Classe di protezione: III.
- Protezione contro l'inversione di polarità: sì.

Ingressi/Uscite

- Numero di uscite digitali: 2.
- Funzione di uscita: normalmente aperto/normalmente chiuso (parametrizzabile).
- Corrente permanente per uscita di commutazione: 100 mA.
- Protezione da cortocircuito: sì.
- Protezione da sovraccarico: sì.

Interfacce

- Interfaccia di comunicazione: IO-Link.
- Tipo di trasmissione: COM2 (38,4 kBaud).
- Revisione IO-Link: 1.1.
- Standard SDCI: IEC 61131-9.
- Modalità SIO: sì.
- Tipo di porta master richiesta: A.
- Tempo minimo del ciclo di processo: 2,3 ms.

Condizioni Operative

- Temperatura ambiente: -40...85 °C.
- Temperatura del mezzo: -40...100 °C (breve termine fino a 150 °C per 1 ora).
- Protezione: IP68; IP69K.

Dati Meccanici

- Materiali: acciaio inossidabile (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; FKM.
- Materiali (parti a contatto con il mezzo): PEEK; caratteristiche superficiali: Ra < 0,8 / Rz 4.
- Connessione di processo: connessione filettata G 1/2 conico di tenuta.

- Peso: 169,5 g.

Connessione Elettrica

- Connettore: 1 x M12; contatti dorati.

Display/Elementi Operativi

- Stato di commutazione: LED giallo.
- Stato operativo: LED verde.

Applicazioni Tipiche

- Controllo del livello nei serbatoi e nei contenitori.
- Protezione contro il funzionamento a secco delle pompe.
- Rilevamento del livello nei serbatoi di stoccaggio.

Note

- La parametrizzazione delle uscite di commutazione consente la differenziazione dei media.
- Il design igienico con concetto di tenuta senza manutenzione soddisfa i requisiti delle aree igieniche.