

Descrizione del Prodotto

Il sensore di livello IFM LMT102 è progettato per il controllo affidabile del livello in serbatoi e contenitori. La sua costruzione igienica soddisfa i requisiti dell'industria alimentare e delle bevande, rendendolo adatto per l'uso con liquidi, media viscosi e materiali sfusi. Grazie alla parametrizzazione delle uscite di commutazione, è possibile differenziare vari tipi di media, garantendo una soppressione affidabile di depositi o schiuma. Inoltre, la comunicazione e la parametrizzazione tramite IO-Link rendono il dispositivo user-friendly.

Caratteristiche Principali

- Controllo affidabile del livello in serbatoi e contenitori.
- Design igienico conforme ai requisiti dell'industria alimentare e delle bevande.
- Adatto per liquidi, media viscosi e materiali sfusi.
- Differenziazione dei media tramite parametrizzazione delle uscite di commutazione.
- Soppressione affidabile di depositi o schiuma.
- Comunicazione e parametrizzazione user-friendly tramite IO-Link.

Specifiche Tecniche

- Numero di uscite digitali: 2
- Connessione al processo: Filettatura G 1/2 conico di tenuta
- Lunghezza della sonda: 38 mm
- Pressione del serbatoio: da -1 a 40 bar
- Temperatura del mezzo (olio): da -20 a 100 °C (breve durata fino a 150 °C per 1 ora)
- Temperatura del mezzo (acqua): da -20 a 100 °C (breve durata fino a 150 °C per 1 ora)
- Tensione di alimentazione: 18...30 V DC
- Consumo di corrente: < 50 mA

- Classe di protezione: III
- Protezione contro l'inversione di polarità: Sì
- Principio di misura: Capacitivo
- Segnale di uscita: Segnale di commutazione; IO-Link
- Design elettrico: PNP/NPN
- Funzione di uscita: Normalmente aperto / normalmente chiuso (parametrizzabile)
- Caduta di tensione massima in uscita: 2,5 V
- Corrente di carico permanente in uscita: 100 mA
- Protezione contro i cortocircuiti: Sì (tipo impulsivo)
- Protezione contro il sovraccarico: Sì
- Tempo di risposta: < 0,5 s
- Interfaccia di comunicazione: IO-Link
- Tipo di trasmissione: COM2 (38,4 kBaud)
- Revisione IO-Link: 1.1
- Standard SDCI: IEC 61131-9
- Profili: Smart Sensor: Process Data Variable; Device Identification
- Modalità SIO: Sì
- Tipo di porta master richiesto: A
- Dati di processo analogici: 1
- Dati di processo binari: 2
- Tempo minimo del ciclo di processo: 2,3 ms

- Temperature ambiente: da -20 a 85 °C
- Protezione: IP 68; IP 69K
- Materiali: Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L); PEEK; PEI; FKM
- Materiali a contatto con il mezzo: PEEK; caratteristiche superficiali: Ra < 0,8 / Rz 4
- Connessione elettrica: Connettore M12; contatti dorati

Applicazioni

Il sensore LMT102 è ideale per il monitoraggio del livello limite in serbatoi e contenitori, garantendo un controllo affidabile in applicazioni igieniche. È particolarmente adatto per l'industria alimentare e delle bevande, nonché per applicazioni con liquidi, media viscosi e materiali sfusi.

Note

Per ulteriori dettagli e istruzioni sull'installazione e l'uso, consultare il manuale d'uso fornito dal produttore.