

Ecco la scheda tecnica del sensore di livello IFM LR2050:

Descrizione

Il sensore di livello IFM LR2050 è progettato per la misurazione continua del livello di liquidi, utilizzando la tecnologia delle microonde guidate. Offre uscite sia analogiche che digitali, con configurazioni NPN e PNP, ed è adatto per applicazioni industriali grazie alla sua robusta costruzione in acciaio inossidabile e PTFE.

Caratteristiche principali

- Misurazione continua del livello di liquidi con tecnologia a microonde guidate.
- Uscite analogiche e digitali configurabili in NPN o PNP.
- Costruzione robusta con corpo in acciaio inossidabile e prisma in PTFE.
- Ampio intervallo di temperatura operativa da -40°C a 80°C.
- Tensione di alimentazione compresa tra 18V e 30V.

Specifiche tecniche

- Tipo: Sensore di livello per liquidi.
- Tipo di uscita: Analogica e digitale.
- Configurazione uscita: NPN, PNP.
- Corrente massima: 50 mA.
- Tipo di montaggio: Filettatura maschio M12x1.
- Materiale alloggiamento e prisma: Acciaio inossidabile e PTFE.
- Temperatura di funzionamento: da -40°C a 80°C.
- Tensione nominale: 18V ~ 30V.

Applicazioni

Il sensore LR2050 è ideale per applicazioni industriali che richiedono una misurazione precisa e continua del livello di liquidi, come nei settori chimico, alimentare e delle bevande, nonché in impianti di trattamento delle acque.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare il manuale d'uso fornito dal produttore.