

Descrizione del Prodotto

Il sensore IFM MR0100 è progettato per rilevare la posizione dei pistoni nei cilindri pneumatici con scanalatura a T. Utilizza un contatto Reed per la commutazione e offre un'installazione semplice grazie al suo design compatto.

Caratteristiche Tecniche

Tipo di Sensore: Sensore di campo magnetico

Campo di Rilevamento del Campo Magnetico: 2,1 mT

Configurazione dell'Uscita: PNP/NPN NO

Grado di Protezione: IP65, IP67

Tipo di Sensore: Posizione del pistone

Connessione: Cavo

Frequenza di Commutazione Massima: 1 kHz

Dimensioni del Corpo: 30,5 x 5 x 6,5 mm

Materiale: PA

Indicazione: LED

Lunghezza del Cavo: 2 m

Applicazione: Cilindro con scanalatura a T

Temperatura di Funzionamento: -25...70°C

Alimentazione

Tensione di Alimentazione: 5...120 V AC/DC

Dimensioni Fisiche

Altezza Complessiva: 30,5 mm

Larghezza Complessiva: 5 mm

Profondità Complessiva: 6,5 mm

Condizioni Ambientali

Temperatura Operativa Minima: -25°C

Temperatura Operativa Massima: +70°C

Certificazioni

Grado di Protezione: IP65, IP67

Applicazioni Tipiche

Il sensore IFM MR0100 è ideale per il rilevamento della posizione del pistone in cilindri pneumatici con scanalatura a T, garantendo un controllo preciso e affidabile in applicazioni industriali.