

## **Descrizione del Prodotto**

Il sensore IFM MR0100 è progettato per rilevare la posizione dei pistoni nei cilindri pneumatici con scanalatura a T. Utilizza un contatto Reed per la commutazione e offre un'installazione semplice grazie al suo design compatto.

## **Caratteristiche Tecniche**

**Tipo di Sensore:** Sensore di campo magnetico

**Campo di Rilevamento del Campo Magnetico:** 2,1 mT

**Configurazione dell'Uscita:** PNP/NPN NO

**Grado di Protezione:** IP65, IP67

**Tipo di Sensore:** Posizione del pistone

**Connessione:** Cavo

**Frequenza di Commutazione Massima:** 1 kHz

**Dimensioni del Corpo:** 30,5 x 5 x 6,5 mm

**Materiale:** PA

**Indicazione:** LED

**Lunghezza del Cavo:** 2 m

**Applicazione:** Cilindro con scanalatura a T

**Temperatura di Funzionamento:** -25...70°C

## **Alimentazione**

**Tensione di Alimentazione:** 5...120 V AC/DC

## **Dimensioni Fisiche**

**Altezza Complessiva:** 30,5 mm

**Larghezza Complessiva:** 5 mm

**Profondità Complessiva:** 6,5 mm

### **Condizioni Ambientali**

**Temperatura Operativa Minima:** -25°C

**Temperatura Operativa Massima:** +70°C

### **Certificazioni**

**Grado di Protezione:** IP65, IP67

### **Applicazioni Tipiche**

Il sensore IFM MR0100 è ideale per il rilevamento della posizione del pistone in cilindri pneumatici con scanalatura a T, garantendo un controllo preciso e affidabile in applicazioni industriali.