

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico a riflessione diffusa IFM OF5012 è progettato per rilevare oggetti entro una distanza di 1 mm fino a 200 mm. Utilizza luce infrarossa con una lunghezza d'onda di 880 nm e offre una regolazione intuitiva della sensibilità tramite potenziometro. È dotato di un'uscita di controllo della funzione per segnalare sporcizia o disallineamento, e dispone di un robusto alloggiamento in metallo adatto per ambienti industriali difficili. Il sensore supporta modalità programmabili Light-on/Dark-on e presenta indicatori LED per monitorare l'operatività, lo stato di commutazione e le funzioni.

Specifiche Tecniche

Metodo di Rilevamento: Diffusione

Distanza di Rilevamento: 1 mm - 200 mm (riferito a carta bianca 200 x 200 mm)

Tensione di Alimentazione: 10 - 36 V DC

Consumo di Corrente: < 35 mA

Frequenza di Commutazione: 320 Hz

Configurazione Uscita: PNP - Light-on/Dark-on (programmabile)

Corrente di Uscita: 200 mA

Caduta di Tensione Massima Uscita: 2,5 V

Protezione da Cortocircuito: Sì (non bloccante)

Protezione da Sovraccarico: Sì

Tipo di Luce: Infrarossa (880 nm)

Metodo di Connessione: Connettore M12 a 4 pin

Materiale dell'Alloggiamento: Ottone nichelato

Materiale della Lente: PMMA

Dimensioni: M12 x 1, lunghezza 74 mm

Temperatura di Funzionamento: -25°C - 60°C

Grado di Protezione: IP65

Caratteristiche Aggiuntive

- Regolazione della sensibilità tramite potenziometro
- Uscita di controllo della funzione per segnalare sporcizia o disallineamento
- Indicatori LED per operatività (verde), stato di commutazione (giallo) e funzione (rosso)
- Modalità Light-on/Dark-on programmabile
- Alloggiamento robusto in metallo per ambienti industriali difficili

Applicazioni Tipiche

Il sensore IFM OF5012 è ideale per applicazioni industriali che richiedono il rilevamento preciso di oggetti entro un intervallo di 1 mm - 200 mm, come nel controllo di qualità, automazione di processo e sistemi di trasporto.