

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico a riflessione IFM OF5016 è progettato per applicazioni industriali, offrendo un rilevamento affidabile degli oggetti grazie alla sua tecnologia a infrarossi. La sua struttura robusta e le funzionalità avanzate lo rendono ideale per ambienti industriali impegnativi.

Caratteristiche Principali

- ****Tipo di luce:**** Luce infrarossa a 880 nm
- ****Design della custodia:**** Tipo filettato M12 x 1
- ****Materiale della custodia:**** Ottone nichelato
- ****Materiale della lente:**** PMMA
- ****Classe di protezione:**** IP65
- ****Temperatura ambiente operativa:**** da -25°C a +60°C
- ****Tensione di esercizio:**** 10...36 V DC
- ****Consumo di corrente:**** < 35 mA
- ****Progettazione elettrica:**** PNP
- ****Funzione di uscita:**** Modalità luce accesa/spenta (programmabile)
- ****Portata di rilevamento:**** 0,05...2 m (con riflettore prismatico Ø 80 mm)
- ****Frequenza di commutazione:**** 320 Hz
- ****Protezione contro il cortocircuito:**** Sì
- ****Protezione contro l'inversione di polarità:**** Sì
- ****Protezione contro il sovraccarico:**** Sì
- ****Connessione elettrica:**** Connettore M12

- ****Indicazioni LED:**** Verde per l'alimentazione, giallo per lo stato di commutazione, rosso per la funzione di controllo
- ****Peso:**** 41 g
- ****Dimensioni:**** Lunghezza 74 mm
- ****MTTF (Mean Time To Failure):**** 607 anni

Applicazioni

Il sensore IFM OF5016 è ideale per applicazioni di automazione industriale, come il rilevamento di oggetti su nastri trasportatori, il controllo di presenza in processi di assemblaggio e il monitoraggio di posizioni in sistemi di movimentazione.

Note

Per garantire prestazioni ottimali, si consiglia di utilizzare il sensore con un riflettore prismatico adeguato e di seguire le linee guida del produttore per l'installazione e la manutenzione.