

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico a barriera IFM OGS300 è progettato per applicazioni industriali, in particolare nel settore alimentare e delle bevande. Grazie al suo robusto involucro in acciaio inox e alla resistenza a detergenti aggressivi, è ideale per ambienti difficili.

Caratteristiche Principali

- Involucro in acciaio inox 316L/1.4404 per utilizzo nell'industria alimentare e delle bevande.
- Resistente a pulizie ad alta pressione con detergenti aggressivi.
- Elevato grado di protezione (IP65, IP67, IP68, IP69K) per ambienti industriali difficili.
- Pronto all'uso grazie alla regolazione fissa.
- Portata molto lunga fino a 20 metri.

Dati Tecnici

- **Principio di funzionamento:** Sensore a barriera
- **Tipo di luce:** Luce rossa (lunghezza d'onda 624 nm)
- **Portata:** Fino a 20 metri
- **Diametro massimo del punto luminoso:** 800 mm alla portata massima
- **Tensione di esercizio:** 10...36 V DC
- **Consumo di corrente:** 15 mA
- **Temperatura ambiente:** -25...80 °C
- **Materiali:** Involucro in acciaio inox 316L/1.4404; guarnizione in EPDM; lente in PMMA
- **Dimensioni:** M18 x 1, lunghezza 60 mm

- **Connessione elettrica:** Connettore M12, codifica A

Accessori Forniti

- 2 dadi di bloccaggio

Certificazioni e Conformità

- Conformità EMC secondo EN 60947-5-2

- Classe di protezione II

- Protezione contro l'inversione di polarità

Applicazioni Tipiche

Il sensore OGS300 è ideale per l'uso in ambienti industriali difficili, come l'industria alimentare e delle bevande, dove è richiesta resistenza a pulizie ad alta pressione e a detergenti aggressivi.

Note

Il sensore è pronto all'uso grazie alla regolazione fissa e non richiede ulteriori impostazioni.