

Descrizione del Prodotto

Il sensore di flusso IFM SF5200 è progettato per il monitoraggio affidabile di liquidi e gas in tubazioni. È destinato al collegamento con un'unità di valutazione e offre una connessione di processo semplice tramite adattatore. Il sensore presenta un'elevata resistenza alla pressione e utilizza un connettore M12 per una connessione rapida e sicura.

Caratteristiche Principali

- Monitoraggio affidabile di liquidi e gas in tubazioni.
- Progettato per il collegamento a un'unità di valutazione.
- Connessione di processo semplice tramite adattatore.
- Elevata resistenza alla pressione.
- Connettore M12 per una connessione rapida e sicura.

Specifiche Tecniche

- **Intervallo di velocità del flusso:** 3...300 cm/s per liquidi; 200...3000 cm/s per gas.
- **Temperatura del fluido:** da -25 a +80 °C.
- **Pressione massima:** 300 bar.
- **Connessione di processo:** Filettatura interna M18 x 1,5.
- **Materiale:** Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L).
- **Grado di protezione:** IP67.

Applicazioni

Il sensore SF5200 è ideale per applicazioni in cui non è possibile utilizzare sensori di flusso con valutazione integrata, come in aree pericolose, spazi ristretti o quando i valori di flusso devono essere indicati in modo decentralizzato. È adatto per l'uso in ambienti industriali difficili e può essere utilizzato in circuiti di raffreddamento su macchine utensili.

Collegamento

Il sensore è dotato di un connettore M12 e può essere collegato a un'unità di valutazione tramite un cavo con una lunghezza massima di 100 m.

Note

Per un funzionamento ottimale, assicurarsi che il sensore sia collegato a un'unità di valutazione compatibile e che l'installazione sia eseguita secondo le linee guida del produttore.