

Descrizione del Prodotto

Il sensore di flusso IFM SI6100 è progettato per monitorare il flusso di gas e liquidi in applicazioni industriali. Offre un monitoraggio affidabile delle condizioni di flusso, garantendo efficienza e sicurezza nei processi.

Caratteristiche Principali

- **Intervallo di Impostazione:** 3...300 cm/s per liquidi; 200...3000 cm/s per gas.
- **Temperatura del Fluido:** -25...95 °C; fino a 140 °C per processi SIP.
- **Resistenza alla Pressione:** Fino a 30 bar.
- **Tensione di Alimentazione:** 19...36 V DC.
- **Uscita:** PNP con segnale di commutazione.
- **Connessione:** Connettore M12.
- **Materiale del Corpo:** Acciaio inossidabile V4A (316L).

Applicazioni

Il SI6100 è ideale per il monitoraggio del flusso in sistemi di tubazioni industriali, garantendo un controllo preciso e affidabile in vari settori, inclusi quelli con requisiti igienici elevati.

Installazione

Il sensore è progettato per un'installazione semplice tramite il connettore M12, facilitando l'integrazione nei sistemi esistenti.

Manutenzione

Grazie alla sua costruzione robusta in acciaio inossidabile, il SI6100 richiede una manutenzione minima, garantendo una lunga durata operativa.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e istruzioni specifiche, si consiglia di consultare il manuale

utente fornito dal produttore.