

## **Descrizione del Prodotto**

Il sensore di flusso magneto-induttivo IFM SM7000 è progettato per monitorare il flusso di liquidi conduttori. È ideale per applicazioni industriali che richiedono misurazioni precise del flusso e della temperatura del mezzo.

## **Caratteristiche Principali**

- Misura del flusso volumetrico, quantità totale e temperatura del mezzo.
- Elevata precisione, ripetibilità e dinamica di misura.
- Adatto per liquidi con conducibilità a partire da 20  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .
- Uscite configurabili: segnale di commutazione, uscita analogica e uscita a impulsi.
- Display LED ben visibile per una chiara indicazione dei valori misurati.

## **Specifiche Tecniche**

- Intervallo di misura del flusso: 0,2...50 l/min (0,01...3  $\text{m}^3/\text{h}$ ).
- Temperatura del mezzo: -10...70 °C.
- Pressione di esercizio: fino a 16 bar.
- Tensione di alimentazione: 18...30 V DC.
- Uscite: 2 uscite digitali (PNP/NPN) e 1 uscita analogica (4...20 mA o 0...10 V, scalabile).
- Materiali a contatto con il mezzo: acciaio inox (1.4404 / 316L), PEEK, FKM.
- Connessione al processo: filettatura G 3/4 DN20 con guarnizione piatta.
- Grado di protezione: IP67.

## **Applicazioni Tipiche**

- Monitoraggio dei circuiti di raffreddamento in acciaierie, industria automobilistica e produzione del vetro.

- Misurazione del consumo d'acqua in impianti industriali e gestione delle risorse idriche.

## **Note**

Per garantire un funzionamento ottimale, assicurarsi che il liquido misurato abbia una conducibilità minima di 20  $\mu\text{S}/\text{cm}$  e una viscosità inferiore a 70  $\text{mm}^2/\text{s}$  a 40 °C.

## **Riferimenti**

Per ulteriori dettagli, consultare la pagina del prodotto sul sito ufficiale di IFM: [IFM SM7000](#)