

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura IFM TM4511 è progettato per misurazioni precise in contenitori, serbatoi e tubazioni. È destinato al collegamento con un'unità di valutazione e offre tempi di risposta molto brevi, rendendolo ideale per processi con rapide variazioni di temperatura. Il robusto alloggiamento in acciaio inossidabile garantisce un'elevata protezione e resistenza alla pressione. Inoltre, la connessione al processo è variabile grazie all'uso di adattatori.

Specifiche Tecniche

Tipo di Sensore: RTD Pt100

Intervallo di Misurazione: -40...150 °C (-40...302 °F)

Diametro della Sonda: 6 mm

Lunghezza della Sonda: 50 mm

Numero di Fili: 4

Connessione al Processo: Filettatura G 1/2 con cono di tenuta

Pressione Nominale: 160 bar

Connessione Elettrica: Connettore M12

Materiale della Sonda: Acciaio inossidabile V4A (1.4404)

Classe di Protezione: IP68/IP69K

Applicazioni

Il sensore TM4511 è ideale per l'uso in applicazioni industriali che richiedono misurazioni precise della temperatura in ambienti con elevate pressioni e condizioni igieniche rigorose. È adatto per l'installazione in contenitori, serbatoi e tubazioni, offrendo una risposta rapida alle variazioni di temperatura.

Vantaggi

- Misurazione precisa della temperatura in vari ambienti industriali.

- Tempi di risposta rapidi per processi con variazioni termiche veloci.
- Costruzione robusta in acciaio inossidabile per una lunga durata.
- Elevata resistenza alla pressione fino a 160 bar.
- Flessibilità nella connessione al processo grazie all'uso di adattatori.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale fornita dal produttore.