

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura IFM TM4811 è progettato per misurazioni precise in contenitori, serbatoi e tubazioni. È ideale per il collegamento a unità di valutazione e presenta un tempo di risposta molto breve, rendendolo adatto a processi con rapide variazioni di temperatura. Il design igienico soddisfa i requisiti dell'industria alimentare e delle bevande, e la connessione al processo è variabile grazie all'uso di adattatori.

Specifiche Tecniche

Campo di Misura: -40...150 °C (-40...302 °F)

Elemento Sensibile: Pt100 secondo DIN EN 60751, classe A

Accuratezza: $\pm (0,15 \text{ K} + 0,002 \times |t|)$

Tempo di Risposta: T05 = 1 s, T09 = 3 s

Pressione Massima di Esercizio: 25 bar

Materiale della Sonda: Acciaio inossidabile 1.4404 / 316L elettrolucidato

Diametro della Sonda: 6 mm

Lunghezza di Installazione (EL): 50 mm

Connessione al Processo: Clamp DN25...DN40 (1...1,5") secondo DIN 32676 (ISO 2852)

Connessione Elettrica: Connettore M12 con contatti dorati

Classe di Protezione: IP68; IP69K

Temperatura Ambiente: -25...80 °C

Temperatura di Stoccaggio: -40...100 °C

Consumo di Corrente: < 30 mA

Numero di Uscite Digitali: 2

Indicazione dello Stato di Commutazione: 2 LED gialli

Peso: 184 g

Applicazioni

Il sensore TM4811 è particolarmente adatto per applicazioni igieniche nell'industria alimentare e delle bevande, grazie al suo design igienico e alla resistenza alle alte pressioni. La sua rapida risposta lo rende ideale per processi con variazioni di temperatura veloci.

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni sull'installazione, consultare il manuale del prodotto fornito dal produttore.