

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura elettronico IFM TN2511 è progettato per applicazioni industriali, offrendo un'ampia gamma di valutazione della temperatura e un'interfaccia utente intuitiva.

Caratteristiche Principali

- Ampio intervallo di misurazione della temperatura da -50°C a 150°C.
- Uscita di commutazione programmabile con IO-Link e uscita analogica scalabile.
- Controllo user-friendly tramite tre pulsanti.
- Display a colori rosso/verde per una chiara identificazione dell'intervallo accettabile.
- LED ben visibili per l'indicazione dello stato di commutazione.
- Funzionamento conveniente tramite pulsanti o impostazione dei parametri via IO-Link.

Specifiche Tecniche

- ****Tipo di sensore:**** Digitale, locale
- ****Intervallo di temperatura rilevata:**** -50°C ~ 150°C
- ****Tensione di alimentazione:**** 18V ~ 32V
- ****Temperatura di funzionamento:**** -25°C ~ 80°C
- ****Tipo di montaggio:**** Montaggio a pannello
- ****Contenitore/involucro:**** Cilindrico, filettato

Applicazioni

Il TN2511 è ideale per il monitoraggio della temperatura in macchine e impianti industriali, come nei circuiti di raffreddamento.

Connessione Elettrica

- ****Connessione:**** Connettore M12

Materiali

- ****Materiali del corpo:**** Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L), PBT, PC
- ****Materiali a contatto con il fluido:**** Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L), FKM

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni sull'installazione, consultare la scheda tecnica fornita dal produttore.