

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura elettronico IFM TN2511 è progettato per applicazioni industriali, offrendo un'ampia gamma di valutazione della temperatura e un'interfaccia utente intuitiva.

Caratteristiche Principali

- Ampio intervallo di misurazione della temperatura da -50°C a 150°C.
- Uscita di commutazione programmabile con IO-Link e uscita analogica scalabile.
- Controllo user-friendly tramite tre pulsanti.
- Display a colori rosso/verde per una chiara identificazione dell'intervallo accettabile.
- LED ben visibili per l'indicazione dello stato di commutazione.
- Funzionamento conveniente tramite pulsanti o impostazione dei parametri via IO-Link.

Specifiche Tecniche

- **Tipo di sensore:** Digitale, locale
- **Intervallo di temperatura rilevata:** -50°C ~ 150°C
- **Tensione di alimentazione:** 18V ~ 32V
- **Temperatura di funzionamento:** -25°C ~ 80°C
- **Tipo di montaggio:** Montaggio a pannello
- **Contenitore/involucro:** Cilindrico, filettato

Applicazioni

Il TN2511 è ideale per il monitoraggio della temperatura in macchine e impianti industriali, come nei circuiti di raffreddamento.

Connessione Elettrica

- **Connessione:** Connettore M12

Materiali

- **Materiali del corpo:** Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L), PBT, PC
- **Materiali a contatto con il fluido:** Acciaio inossidabile (1.4404 / 316L), FKM

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni sull'installazione, consultare la scheda tecnica fornita dal produttore.