

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura elettronico IFM TN7511 è progettato per applicazioni industriali, offrendo misurazioni precise e affidabili della temperatura. È dotato di un display digitale integrato per una lettura immediata dei valori rilevati.

Caratteristiche Principali

- Tipo di sensore: Digitale, locale
- Elemento sensibile: Pt1000 secondo DIN EN60751, classe A
- Campo di misura: da -50°C a 150°C (-58°F a 302°F)
- Pressione nominale: 300 bar
- Uscita: PNP/NPN configurabile, segnale di commutazione
- Comunicazione: IO-Link
- Lunghezza di installazione: 45 mm
- Filettatura: Interna M18 x 1,5
- Connessione elettrica: Connettore M12

Specifiche Tecniche

- Tensione di alimentazione: 18V - 32V
- Temperatura di funzionamento: da -25°C a 80°C
- Tipo di montaggio: Montaggio su telaio
- Contenitore/involucro: Modulo

Applicazioni

Il sensore IFM TN7511 è ideale per il monitoraggio della temperatura in processi industriali che richiedono alta precisione e affidabilità, come nel settore alimentare, farmaceutico e chimico.

Vantaggi

- Misurazione precisa della temperatura grazie all'elemento Pt1000
- Display digitale per una lettura immediata
- Alta resistenza alla pressione fino a 300 bar
- Facilità di integrazione grazie alla comunicazione IO-Link
- Configurazione flessibile delle uscite PNP/NPN

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la scheda tecnica fornita dal produttore.