

Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura IFM TS522A è progettato per misurazioni precise su superfici di macchine. È adatto per applicazioni in aree pericolose e presenta un alloggiamento compatto, ideale per installazioni in spazi ristretti. Garantisce un'elevata precisione su tutto il range di misurazione della temperatura.

Caratteristiche Principali

- Misurazione precisa della temperatura su superfici di macchine.
- Adatto per applicazioni in zone a rischio di esplosione.
- Alloggiamento compatto per installazioni in spazi limitati.
- Alta precisione su tutto il range di misurazione della temperatura.

Dati Tecnici

- **Elemento di Misura:** 1 x Pt 100; conforme a DIN EN 60751, classe A.
- **Range di Misura:** -20...115 °C (-4...239 °F).
- **Nota sul Range di Misura:** Per applicazioni non ATEX: -20...150 °C (-4...302 °F).
- **Accuratezza:** $\pm (0,15 \text{ K} + 0,002 \times |t|)$.
- **Tempo di Risposta Dinamico T05 / T09:** 13 s / 39 s.
- **Classe di Protezione:** III.
- **Protezione:** IP 67.
- **Marcatura ATEX:** II 3D Ex tc IIIC T135°C Dc X.
- **MTTF:** 19025,9 ore.
- **Peso:** 232 g.
- **Alloggiamento:** Rettangolare.
- **Design:** Sensore a montaggio superficiale.
- **Dimensioni:** 10 x 10 x 42 mm.
- **Materiali:** Acciaio inossidabile (316L/1.4404).
- **Connessione Elettrica:** Cavo: 5 m, silicone.

Applicazioni

Il sensore TS522A è ideale per misurazioni di temperatura su superfici di macchine in ambienti industriali, inclusi quelli con rischio di esplosione. Grazie al suo design compatto, è particolarmente adatto per installazioni in spazi ristretti.

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni sull'installazione, consultare il manuale utente fornito dal produttore.