### Descrizione del Prodotto

Il sensore di temperatura IFM TS522A è progettato per misurazioni precise su superfici di macchine. È adatto per applicazioni in aree pericolose e presenta un alloggiamento compatto, ideale per installazioni in spazi ristretti. Garantisce un'elevata precisione su tutto il range di misurazione della temperatura.

## Caratteristiche Principali

- Misurazione precisa della temperatura su superfici di macchine.
- Adatto per applicazioni in zone a rischio di esplosione.
- Alloggiamento compatto per installazioni in spazi limitati.
- Alta precisione su tutto il range di misurazione della temperatura.

### **Dati Tecnici**

- Elemento di Misura: 1 x Pt 100; conforme a DIN EN 60751, classe A.
- Range di Misura: -20...115 °C (-4...239 °F).
- Nota sul Range di Misura: Per applicazioni non ATEX: -20...150 °C (-4...302 °F).
- Accuratezza:  $\pm$  (0,15 K + 0,002 x |t|).
- Tempo di Risposta Dinamico T05 / T09: 13 s / 39 s.
- Classe di Protezione: III.
- **Protezione:** IP 67.
- Marcatura ATEX: II 3D Ex to IIIC T135°C Dc X.
- **MTTF:** 19025,9 ore.
- **Peso:** 232 g.
- Alloggiamento: Rettangolare.
- **Design:** Sensore a montaggio superficiale.
- **Dimensioni:** 10 x 10 x 42 mm.
- **Materiali:** Acciaio inossidabile (316L/1.4404).
- Connessione Elettrica: Cavo: 5 m, silicone.

# **Applicazioni**

Il sensore TS522A è ideale per misurazioni di temperatura su superfici di macchine in ambienti industriali, inclusi quelli con rischio di esplosione. Grazie al suo design compatto, è particolarmente adatto per installazioni in spazi ristretti.

### **Note**

Per ulteriori dettagli e informazioni sull'installazione, consultare il manuale utente fornito dal produttore.
dal produttore.