

Descrizione del Prodotto

Il sensore fotoelettrico LEUZE 50134231, modello HT25CI/4P-M12, è un sensore a riflessione diretta con soppressione dello sfondo, progettato per rilevare oggetti entro un intervallo operativo fino a 1,3 metri. Utilizza una sorgente luminosa a LED infrarossi e offre uscite di commutazione PNP. È dotato di un connettore M12 a 4 pin e garantisce un grado di protezione IP67/IP69K, rendendolo adatto per ambienti industriali difficili.

Dati Meccanici

- Dimensioni (L x A x P): 15 mm x 42,7 mm x 30 mm
- Materiale dell'alloggiamento: Plastica (ABS)
- Materiale della copertura della lente: Plastica
- Peso netto: 22 g
- Colore dell'alloggiamento: Rosso
- Tipo di fissaggio: Fissaggio passante con filettatura M4 o tramite elemento di fissaggio opzionale
- Compatibilità dei materiali: ECOLAB

Comando e Visualizzazione

- Tipo di visualizzazione: LED
- Numero di LED: 2
- Elementi di controllo: Potenzimetro multigiro
- Funzione dell'elemento di controllo: Regolazione della portata del tasteggio

Dati Ambientali

- Temperatura ambiente, funzionamento: -40 ... 60 °C
- Temperatura ambiente, stoccaggio: -40 ... 70 °C

Certificazioni

- Grado di protezione: IP67, IP69K
- Classe di protezione: III
- Omologazioni: c UL US
- Norme di riferimento: IEC 60947-5-2

Classificazione

- Voce tariffaria doganale: 85365019
- ECLASS 5.1.4: 27270904
- ECLASS 8.0: 27270904
- ECLASS 9.0: 27270904
- ECLASS 10.0: 27270904
- ECLASS 11.0: 27270904
- ECLASS 12.0: 27270903
- ECLASS 13.0: 27270903
- ECLASS 14.0: 27270903
- ECLASS 15.0: 27270903
- ETIM 5.0: EC002719
- ETIM 6.0: EC002719
- ETIM 7.0: EC002719
- ETIM 8.0: EC002719
- ETIM 9.0: EC002719
- ETIM 10.0: EC002719

Modelli CAD 3D

Modello CAD 3D disponibile in formato zip.

Documentazione Tecnica

- Scheda tecnica - pdf
- Brochure del prodotto - pdf

Certificazioni

- Dichiarazione di conformità CE - pdf
- Dichiarazione di conformità UKCA - pdf
- Certificazione ECOLAB - pdf

Collegamento

- Tipo di collegamento: Connettore circolare M12, 4 poli
- Materiale: PUR

Dati Elettrici

- Tensione di alimentazione: 10 - 30 V DC

- Corrente a vuoto: 0 - 20 mA
- Numero di uscite di commutazione digitali: 2
- Uscita di commutazione 1: Transistor PNP, commutazione in luce
- Uscita di commutazione 2: Transistor PNP, commutazione in buio
- Frequenza di commutazione: 1.000 Hz
- Tempo di risposta: 0,33 ms

Dati Ottici

- Principio di funzionamento: Sensore a riflessione diretta con soppressione dello sfondo
- Sorgente luminosa: LED infrarossi
- Intervallo operativo, bianco 90%: 0 - 1,3 m
- Intervallo operativo, grigio 18%: 0,005 - 0,8 m
- Intervallo operativo, nero 6%: 0,005 - 0,7 m
- Limite dell'intervallo operativo: 0 - 1,3 m
- Intervallo di regolazione: 50 - 1.300 mm

Vantaggi della Serie

- LED di indicazione visibili da ogni angolazione
- Elevate riserve di funzionamento e ampi intervalli operativi
- Sensori di categoria 2
- Maggiore disponibilità grazie all'uscita di avviso e all'ingresso di attivazione
- Gradi di protezione IP66, IP67 e IP69K
- Alloggiamento robusto e compatto con boccole filettate
- Ampio intervallo di temperatura operativa da -40 a 60 °C
- Elevata protezione contro la luce estranea grazie alla tecnologia A²LS

Applicazioni Tipiche

Il sensore HT25CI/4P-M12 è ideale per applicazioni in intralogistica e tecnologia di imballaggio, grazie alla sua capacità di rilevare oggetti con precisione anche in condizioni ambientali difficili.

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni, consultare la scheda tecnica completa disponibile sul sito del produttore.