

Descrizione del Prodotto

Il modulo di controllo del posizionamento OMRON CJ1W-NC271 è progettato per il controllo preciso di due assi tramite l'interfaccia MECHATROLINK-II. Questo modulo è ideale per applicazioni che richiedono un posizionamento accurato e una gestione efficiente del movimento.

Specifiche Tecniche

- **Sistema I/O:** CJ I/O Bus
- **Tipo di unità di espansione:** Unità Bus CPU
- **Tipo di modulo:** Posizionamento
- **Numero massimo di assi PTP:** 2
- **Tipo di connessione I/O:** Altro
- **Connettore I/O rimovibile:** Sì
- **Adatto per funzioni di sicurezza:** No
- **Porte di comunicazione:** MECHATROLINK II Master
- **Altezza del prodotto (non imballato):** 90 mm
- **Larghezza del prodotto (non imballato):** 31 mm
- **Profondità del prodotto (non imballato):** 66,5 mm
- **Peso del prodotto (non imballato):** 95 g

Funzionalità Principali

- **Controllo del movimento:** Supporta il controllo di due assi utilizzando l'interfaccia MECHATROLINK-II.
- **Compatibilità:** Compatibile con i PLC della serie CJ di OMRON.
- **Facilità di integrazione:** Si integra facilmente nel sistema CJ I/O Bus, permettendo un'espansione modulare del sistema di controllo.
- **Dimensioni compatte:** Le dimensioni ridotte consentono un'installazione efficiente in spazi limitati.

Applicazioni Tipiche

- **Automazione industriale:** Controllo preciso del posizionamento in macchine utensili, linee di assemblaggio e sistemi di movimentazione.
- **Robotica:** Gestione del movimento in applicazioni robotiche che richiedono un controllo accurato degli assi.
- **Macchine per l'imballaggio:** Sincronizzazione e posizionamento preciso in processi di

confezionamento.

Documentazione e Risorse

Per ulteriori dettagli tecnici, consultare il catalogo tecnico disponibile sul sito ufficiale di OMRON: [Catalogo Tecnico CJ1W-NC271](#).

Note

Assicurarsi di seguire le linee guida di installazione e configurazione fornite da OMRON per garantire un funzionamento ottimale del modulo CJ1W-NC271.