

Descrizione del Prodotto

Il QUINT4-UPS/24DC/24DC/20/USB (codice prodotto: 2907072) di Phoenix Contact è un gruppo di continuità (UPS) DC progettato per garantire un'alimentazione affidabile e ininterrotta ai dispositivi collegati. Dotato di tecnologia IQ e interfaccia USB, è ideale per il montaggio su guida DIN e utilizza connessioni a vite. L'ingresso e l'uscita operano a 24 V DC, con una corrente di uscita massima di 20 A e una corrente di ricarica di 5 A.

Caratteristiche Principali

- ****Tecnologia IQ****: Monitoraggio intelligente dello stato di salute (SOH) e dello stato di carica (SOC) delle batterie, grazie al sistema di gestione delle batterie (BMS) integrato.
- ****Interfacce di Comunicazione****: Facilità di integrazione in reti esistenti tramite interfacce PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT® e USB.
- ****Rilevamento Automatico****: Identificazione automatica delle capacità e delle tecnologie delle batterie utilizzate (VRLA-WTR, LI-ION).
- ****Monitoraggio Avanzato****: Controllo della corrente e della tensione in uscita, con possibilità di attivazione e disattivazione manuale del sistema.
- ****Tecnologia SFB****: Attivazione selettiva degli interruttori magnetotermici standard, garantendo il funzionamento continuo delle utenze collegate in parallelo.

Dati Tecnici

- ****Tensione di Ingresso****: 24 V DC
- ****Tensione di Uscita****: 24 V DC
- ****Corrente di Uscita****: 20 A
- ****Corrente di Ricarica****: 5 A
- ****Interfacce di Comunicazione****: USB, PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT®
- ****Montaggio****: Guida DIN
- ****Connessione****: A vite

- ****Temperatura di Funzionamento****: da -25 °C a +70 °C (con derating oltre i 60 °C: 2,5 %/K)
- ****Grado di Protezione****: IP20
- ****Dimensioni (L x P x A)****: 40 mm x 125 mm x 130 mm
- ****Peso****: 0,6 kg

Certificazioni e Conformità

- ****UL/C-UL Listed****: UL 61010-1, UL 61010-2-201, ANSI/ISA-12.12.01 Class I, Division 2, Groups A, B, C, D T4 (Hazardous Location)
- ****CSA****: CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-12, CAN/CSA-IEC 61010-2-201, CAN/CSA-C22.2 No. 213 Class I, Division 2, Groups A, B, C, D T4 (Hazardous Location)
- ****CB Scheme****: IEC 61010-1, IEC 61010-2-201
- ****DNV****: Class Guideline DNVGL-CG-0339

Vantaggi

- ****Integrazione Semplice****: Facilità di integrazione in reti esistenti grazie alle interfacce di comunicazione avanzate.
- ****Gestione Intelligente delle Batterie****: Monitoraggio e analisi avanzata dello stato delle batterie per una manutenzione proattiva.
- ****Affidabilità Operativa****: Garantisce un'alimentazione continua e affidabile, proteggendo i dispositivi collegati da interruzioni di corrente.
- ****Design Compatto****: Dimensioni ridotte per un'installazione efficiente su guida DIN.

Applicazioni Tipiche

- Sistemi di automazione industriale
- Impianti di produzione
- Sistemi di controllo e monitoraggio

- Applicazioni in ambienti con requisiti di alimentazione ininterrotta

Note

Per il funzionamento del QUINT4-UPS/24DC/24DC/20/USB è necessario l'utilizzo di accessori specifici, come moduli batteria compatibili. Si consiglia di consultare la documentazione tecnica fornita dal produttore per ulteriori dettagli e per garantire un'installazione e un utilizzo corretti.