

Descrizione del prodotto

L'alimentatore QUINT-PS-3X400-500AC/24DC/20 (codice prodotto 2938727) è un dispositivo switching su guida DIN che fornisce una tensione di uscita di 24 V DC con una corrente nominale di 20 A. Progettato per applicazioni trifase, offre un'ampia gamma di tensioni di ingresso e un'elevata efficienza. Si noti che questo modello è obsoleto e non più in produzione; per nuovi impianti, si consiglia l'utilizzo dell'articolo 2904622. ([phoenixcontact.com](https://www.phoenixcontact.com/it-it/prodotti/alimentazione-quint-ps-3x400-500ac24dc20-2938727?utm_source=openai))

Dati tecnici

- **Tensione di ingresso:** 400 ~ 500 V AC (trifase)
- **Frequenza di ingresso:** 45 Hz ~ 65 Hz
- **Tensione di uscita:** 24 V DC
- **Corrente di uscita:** 20 A
- **Potenza nominale:** 480 W
- **Efficienza:** > 91% (con 400 V AC e valori nominali)
- **Tensione di isolamento ingresso/uscita:** 4 kV AC (omologazione)
- **Temperatura di funzionamento:** -25°C ~ 70°C (con riduzione della potenza oltre 60°C)
- **Grado di protezione:** IP20
- **Dimensioni (L x P x A):** 125 mm x 160 mm x 130 mm
- **Peso netto:** 1,93 kg
- **MTBF (IEC 61709, SN 29500):** > 500.000 h
- **Classe di protezione:** I (con attacco PE)
- **Posizione d'installazione:** Guida di supporto orizzontale NS 35, EN 60715
- **Indicazione tensione di esercizio:** LED verde
- **Segnalazione stato:** LED "DC OK" verde
- **Collegamento ingresso:** Connessione a vite, sezione conduttore rigido 0,2 mm² - 6 mm²
- **Collegamento uscita:** Connessione a vite, sezione conduttore rigido 0,5 mm² - 16 mm²
- **Omologazioni:** CB, cULus, cURus, DNV GL (EMC A), ABS
- **Compatibilità elettromagnetica:** Conformità alla direttiva EMC 89/336/CEE
- **Norme di sicurezza:** EN 60950-1/VDE 0805 (SELV), EN 61558-2-17
- **Vibrazioni (funzionamento):** < 15 Hz, ampiezza ±2,5 mm; 15 Hz ... 150 Hz, 2,3g, 90 min.
- **Urti:** 18 ms, 30g in ogni direzione (secondo IEC 60068-2-27)
- **Compatibilità ambientale:** REACH SVHC: Lead 7439-92-1; China RoHS: Periodo di utilizzo conforme a destinazione senza danni per l'ambiente (EFUP): 50 anni

Note

Per ulteriori dettagli e informazioni aggiornate, si consiglia di consultare la documentazione ufficiale di Phoenix Contact o di contattare il supporto tecnico.

([phoenixcontact.com](https://www.phoenixcontact.com/it-it/prodotti/alimentazione-quint-ps-3x400-500ac24dc20-2938727?utm_source=openai))