

Descrizione del Prodotto

Il modello RTA BT40 è un mandrino CNC ad alta velocità progettato per migliorare la precisione e la rigidità nelle operazioni di fresatura. Integrando il popolare portautensili BT40 nell'alloggiamento del mandrino 650, offre elevate velocità costanti con vibrazioni estremamente basse.

Caratteristiche Principali

Il mandrino RTA BT40 è caratterizzato da una costruzione rigida in acciaio monoblocco con portautensili, che riduce l'altezza dell'unità. Il motore a doppia turbina brevettato Air Turbine Spindles® fornisce una potenza di 1,4 HP (1,04 kW), mantenendo alta velocità e coppia stabili sotto carico. Le velocità nominali disponibili sono 25.000, 30.000 e 40.000 giri/min.

Specifiche Tecniche

- Velocità: 25.000 RPM, 30.000 RPM, 40.000 RPM
- Potenza: 1,2 HP (0,9 kW) a 25.000 RPM; 1,3 HP (0,98 kW) a 30.000 RPM; 1,4 HP (1,04 kW) a 40.000 RPM
- Pressione dell'aria in ingresso: 90 psi (6,2 bar)
- Consumo d'aria a vuoto: 14 CFM (6,61 l/s) a 25.000 RPM; 20 CFM (8,44 l/s) a 30.000 RPM; 23 CFM (10,85 l/s) a 40.000 RPM
- Consumo d'aria in lavorazione: 19-35 CFM (6,61-16,52 l/s)
- Dimensioni minime dei tubi e dei raccordi dell'aria: diametro interno 10 mm
- Livello sonoro: inferiore a 78 dBA
- Capacità massima dello stelo: ER11 SU - 1/4" (6 mm)
- Peso del mandrino: 118,4 oz (3,34 kg)

Applicazioni

Il mandrino RTA BT40 è ideale per applicazioni che richiedono alta velocità e precisione, come fresatura, foratura e incisione su materiali vari. È particolarmente adatto per migliorare la produttività e la qualità delle lavorazioni su macchine CNC.

Vantaggi

Utilizzando il mandrino RTA BT40, è possibile accelerare le velocità di avanzamento e ridurre i tempi di ciclo grazie al gruppo motore a basso attrito con poche parti in

movimento. Le alte velocità di taglio sono mantenute alla periferia della fresa o della bava, ottenendo tempi di ciclo più rapidi, superfici di finitura più pulite e una maggiore produzione sul CNC.

Note

Per ulteriori dettagli tecnici e informazioni sull'installazione, si consiglia di consultare la documentazione fornita dal produttore o di contattare il supporto tecnico autorizzato.